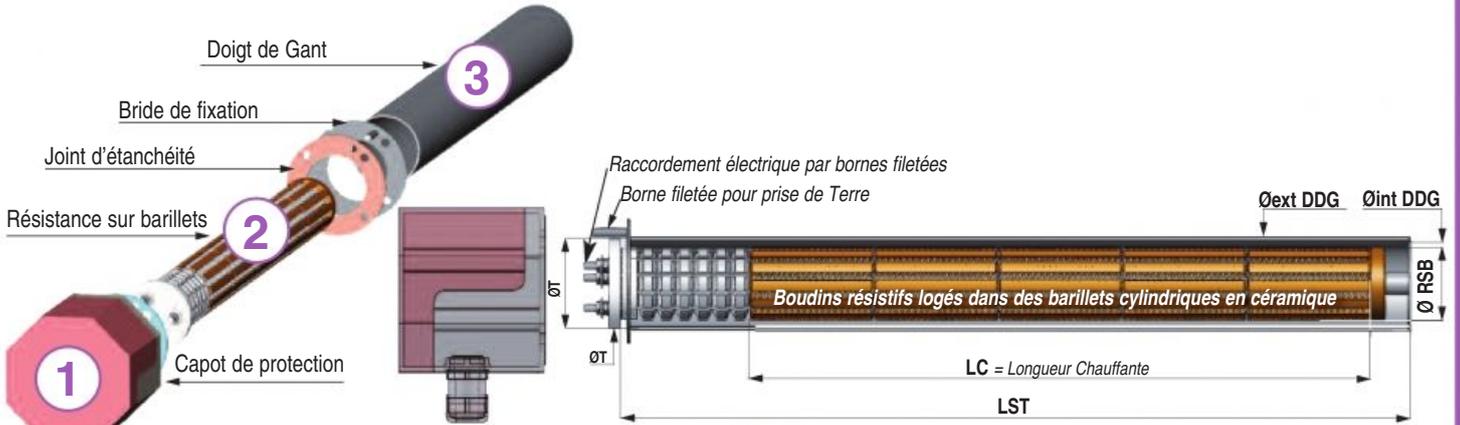


THERMOPLONGEURS A RESISTANCES SUR BARILLETS POUR CHAUFFAGE DE LIQUIDE



Capot de protection
Matière : Polyamide 6/6
Comprenant :
1 Capot de protection
1 Presse étoupe polyamide
1 Joint d'étanchéité



Pour RSB Ø	IP	Presse étoupe	REF.
47	55	ISO 20 Bis	1199-00
58	55	ISO 25 Bis	2081-99

RESISTANCE SUR BARILLETS

Puis. (kW) +5/-10%	Tension (V)	CS (W/cm²)	Ø RSB (mm)	Ø int ddg (mm)	Ø T (mm)	LST (mm)	LC (mm)	REF.
1	230 - 1P	2,5	47	48	57	440	300	1103-11
2	230 - 1P	2,5	47	48	57	690	550	1103-12
3	230 - 1P	2,5	47	48	57	890	700	1103-13
2	230 - 1P	4	47	48	57	440	300	1103-14
3	230 - 1P	4	47	48	57	690	500	1103-15
4	230 - 3P	4	47	48	57	890	650	1103-16
4	400 - 3P	4	47	48	57	890	650	1103-17
2	230 - 1P	4	58	60	67	451	280	1101-01
3	230 - 1P	4	58	60	67	691	400	1101-02
4	230 - 3P	4,5	58	60	67	891	520	1101-03
4	400 - 3P	4,5	58	60	67	891	520	1101-05
6	400 - 3P	4	58	60	67	971	800	1101-04

Ensemble doigt de gant
Inox 304 L

Comprenant :
1 Doigt de gant,
1 Bride de fixation avec tige de masse
1 Joint d'étanchéité



Ø int DDG. (mm)	Ø ext DDG. (mm)	L (mm)	Ø Bride (mm)	REF.
48	51	920	85	5711-00
60	63,5	990	101	5710-00
60	63,5	1015	101	5710-01

Important : Tous les composants sont livrés séparément, il est à la charge du client d'effectuer la découpe du doigt de gant si nécessaire, les soudures et le montage.

Préparation du doigt de gant (DDG)

Couper le tube à longueur Lg_{DDG}



Coté obturé étanche

Souder la bride de fixation sur le tube

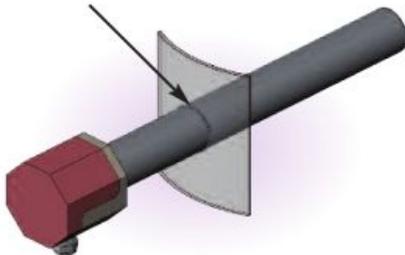


$$Lg_{DDG} = (LST \times 1,02) + 25$$

Les différents types de montage

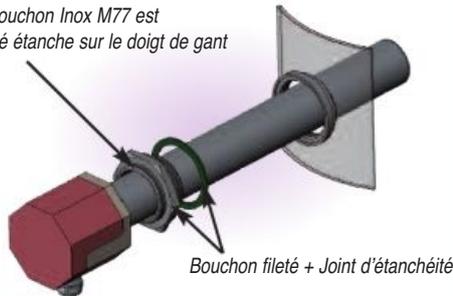
Direct :

Le doigt de gant est soudé étanche directement sur la cuve



Avec bouchon fileté M77 et 2" 1/1 :

Un bouchon Inox M77 est soudé étanche sur le doigt de gant

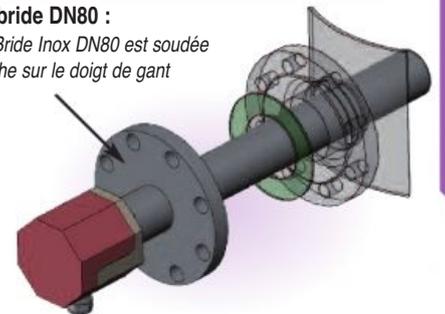


Bouchon fileté + Joint d'étanchéité

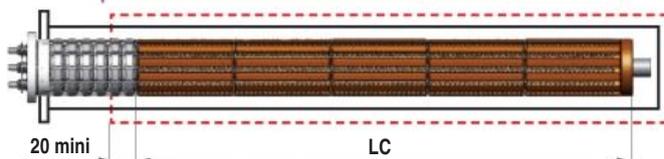
Description	Matière	REF.
Bouchon fileté M77x200 + Joint Ø78 (Klingerit)	Inox. 316L	9624-06
Bouchon fileté 2" 1/2 BSPP + Joint Ø 2" 1/2 (Klingerit)	Inox. 316L	9624-07
Manchon à souder M77x200	Inox. 316L	9624-04
Manchon à souder 2" 1/2 BSPP	Inox. 316L	9624-05

Sur bride DN80 :

Une Bride Inox DN80 est soudée étanche sur le doigt de gant



Description	Matière	REF.
Bride DN80 PN16 FS	INOX 316L	9624-08



Partie Obligatoirement Immersée