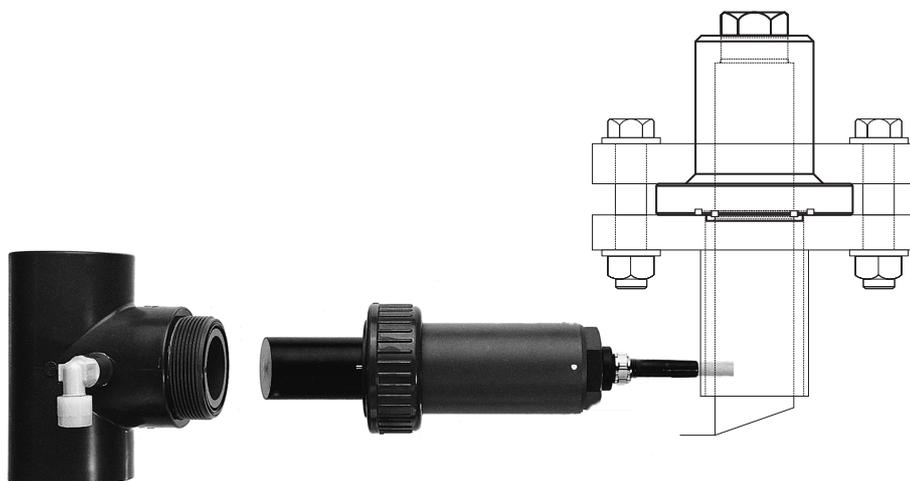


# Chambres de passage et accessoires de montage sur conduite pour mesure de turbidité *CUA 120 / 250*

## Adaptateur à brides et chambre de passage au choix avec tête d'injection



La mesure continue en ligne de la turbidité en milieux aqueux sert à la détection de particules solides non dissoutes afin de permettre une surveillance, une reconnaissance d'état de fonctionnement ou une régulation.

### Domaines d'application

- Contrôle des rejets communaux et industriels
- Contrôle de sédimentation dans le traitement des eaux usées (coagulation et floculation)
- Retour d'eaux usées industrielles
- Surveillance de filtrats et de rupture de filtre
- Contrôle des cycles de rinçage
- Contrôle des procédures de flottation
- Surveillance de circuits fermés par ex. eau de refroidissement, conduites remplies de produit.

### Avantages en bref

- Chambres de passage avec adaptation aisée aux conduites standard
- Manipulation simple
- Design techniquement avantageux, permettant d'éviter des dépôts
- Orientation du capteur adaptable aux exigences de l'application
- Effet d'autonettoyage dû au produit en mouvement et évacuation des bulles d'air
- Système de nettoyage supplémentaire (injecteur), permettant de limiter les interventions
- Construction compacte robuste
- Adaptateur pour montage entre brides DN 50.

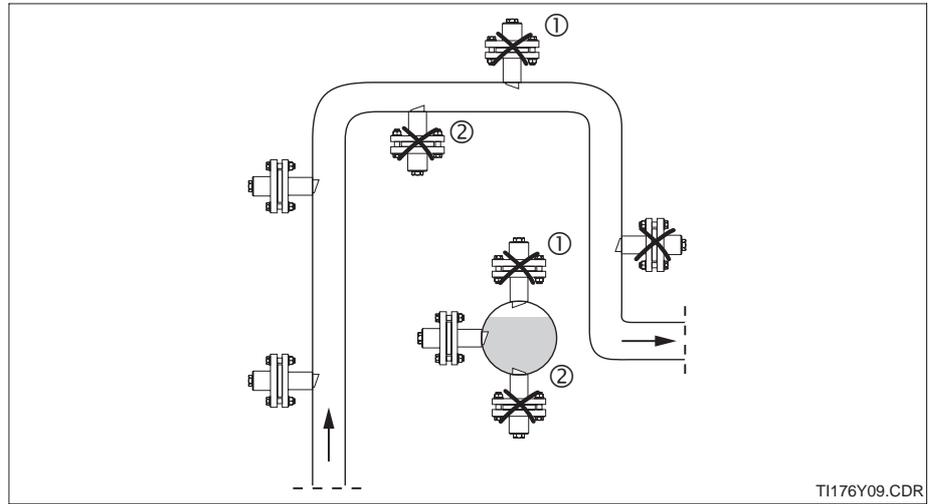
Endress + Hauser

The Power of Know How



# Conduites

Implantation et position de la sonde CUS avec un adaptateur CUA 120-A/B ou sonde rétractable CUA 461



T1176Y09.CDR

## Conseils de montage

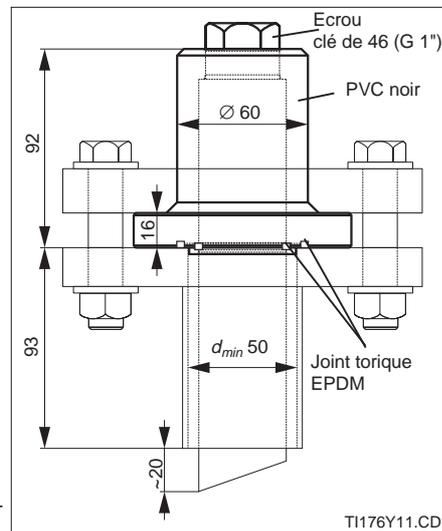
- Le diamètre de conduite doit être au moins de DN 100 dans le cas de matériaux réfléchissants (comme l'inox).
- Installer à un endroit où l'écoulement est régulier, ne pas installer à un endroit où se produisent des bulles d'air ou de la mousse (①) et où des particules solides peuvent se déposer (②).
- Orienter la cellule à contre-courant.
- Pour cellules CUS 1\*, CUS 4\*, CUS 5, CUS 31, CUS 41  
\* (uniquement version sans essuie-glace).

## Montage

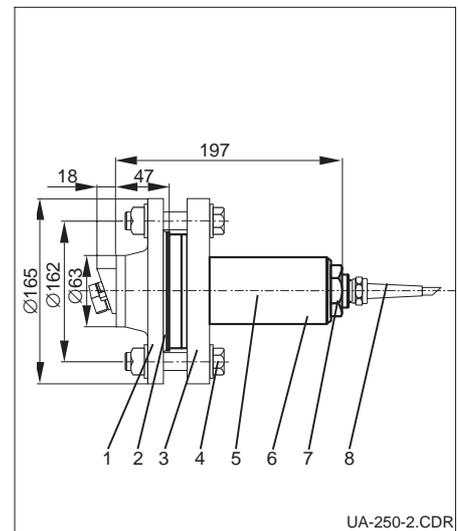
- Introduire le câble de raccordement sans le torsader dans le capot et l'écrou 6 pans.
- Introduire le corps de sonde dans le capot de telle sorte que le joint torique se trouve sous le raccord fileté G 1" du capot. Tenir compte du trou de marquage.
- Positionner la cellule CUS dans l'adaptateur de telle sorte que la face biseautée de la cellule se trouve à l'opposé du trou de marquage. Celui-ci permet d'orienter correctement la cellule.

*Gauche :*  
Adaptateur CUA 120-B pour manchon à souder DN 50 / ANSI 2" (voir accessoires ci-dessous) et bride tournante DN 50 / ANSI 2" (à fournir par l'utilisateur)

*Droite :*  
Adaptateur 120-A  
1 Bride à souder  
2 Joint  
3 Bride tournante  
4 Filetage  
5 Capot  
6 Perçage de marquage  
7 Ecrou 6 pans  
8 Câble de raccordement  
(1-4 à fournir par l'utilisateur)



T1176Y11.CDR

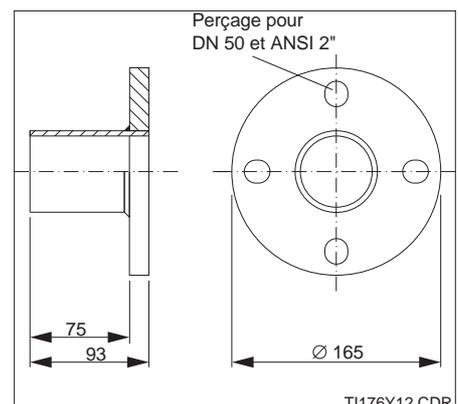


UA-250-2.CDR

## Manchon à souder DN 50 / ANSI 2"

Version	Réf. commande
Acier inox 1.4571	50080249
Polychlorure de vinyle PVC	50080250
Polypropylène PP	50080251

*Droite :*  
Manchon à souder pour diamètre de conduite de plus de 80 mm



T1176Y12.CDR

## Chambres de passage

### Conseils de montage

- Dans la mesure du possible, l'écoulement dans les chambres de passage doit se faire par le bas. Si le montage doit être absolument horizontal, choisir une orientation 3 heures ou 9 heures pour le capteur de turbidité, ceci afin d'éviter des inclusions d'air.
- Le montage parallèlement à l'écoulement est nécessaire :
  - pour des turbidités < 5 FNU, afin de limiter les effets de réflexion sur la paroi.
  - Faire en plus un ajustement du montage
  - pour l'utilisation du gicleur CUR 3.
- L'orientation du capteur contre l'écoulement de produit permet d'augmenter les effets d'auto-nettoyage :
  - Pour les produits fortement encrassés, avec une turbidité > 15 FNU, dont les réflexions sur les parois sont de toute façon négligeables en raison de leur tendance à l'absorption.

### Orientation de la cellule parallèlement à l'écoulement

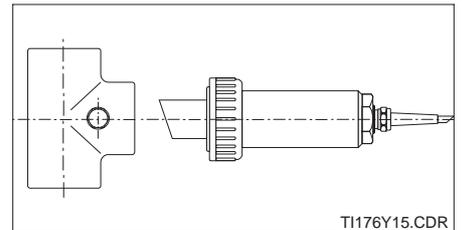
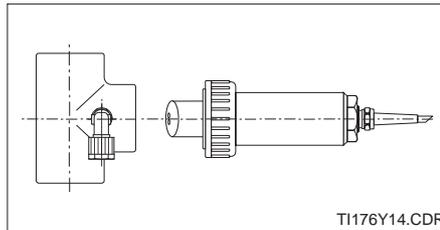
La cellule est insérée dans l'écrou-cha-peau. Serrer l'écrou 6 pans sur le filetage G 1", mais pas à fond. Lors du montage de la cellule protégée par son capot, veiller à ce que le trou au bord supérieur de la sonde se trouve en face de la tige de butée. Positionner la cellule de telle sorte que la face biseautée et l'extrémité pointue se trouvent face à la tige de repérage, mais à l'opposé. Le raccordement de l'injecteur dans le T du CUA 250 est à présent positionné au-dessus de la cellule.

### Orientation de la cellule à contre-courant de l'écoulement

Positionner la cellule de telle sorte que la face biseautée et l'extrémité pointée soit tournées de 90° par rapport à la tige de repérage et se trouvent dans le sens d'écoulement du milieu. Serrer l'écrou 6 pans.

*Gauche :*  
Orientation parallèle au sens d'écoulement

*Droite :*  
Orientation à contre-courant de l'écoulement

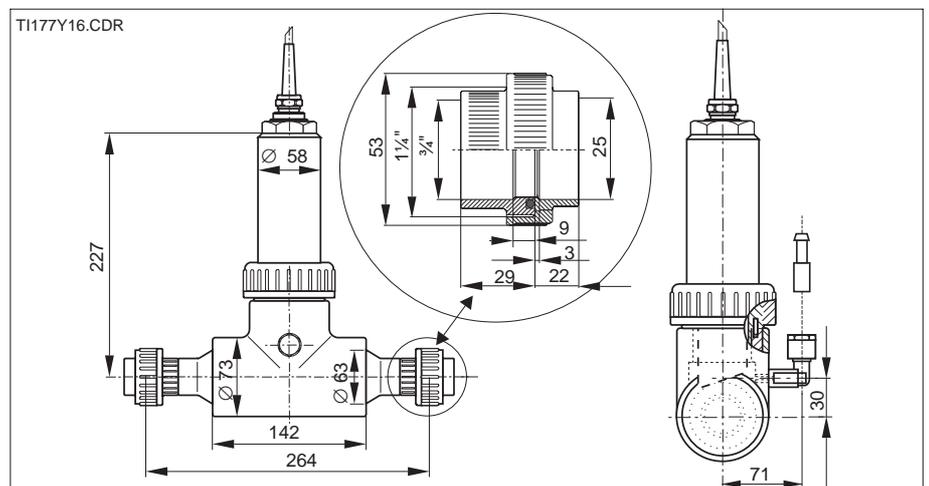


### CUA 250-A, CUA 250-B avec gicleur CUR 3-1

- Visser le gicleur CUR 3-1 sur l'emplacement prévu latéralement
- Monter le cellule CUS 31 comme décrit ci-dessus parallèlement à l'écoulement, pour optimiser les effets de l'autonettoyage.

*Dimensions*  
*Gauche :*  
CUA 250-A/-B

*Droite :*  
CUA 250-A/-B  
avec gicleur CUR 3-1



# Caractéristiques techniques

## Informations générales

Fabricant	Endress+Hauser
Désignation	CUA 120 ou CUA 250
<b>Température/pression</b>	
Spécification	25°C / 6 bar, 50 °C / 3 bar, 60 °C / 1 bar
Gamme de température nominale	10 ... +55 °C
Gamme de température limite	10 ... +60 °C
Gamme de température de stockage	20 ... +65 °C
<b>Matériaux</b>	
Matériaux CUA 120	PVC, inox 1.4571
Matériaux CUA 250	PVC
Joint toriques	EPDM

## Structure de commande

<p><b>Montage adaptateur CUA 120</b></p> <p>DN Adaptateur pour montage entre-brides pour CUS</p> <p><b>Matériaux/joints</b></p> <p>A Adaptateur pour bride (hauteur = 47 mm)          B Adaptateur pour manchon (hauteur = 93 mm)          Y Exécution spéciale sur demande</p> <p>↓</p> <p><b>CUA 120-</b> [ ] ← Référence complète</p>
<p><b>Chambre de passage CUA 250</b></p> <p>Chambre de passage pour sonde de turbidité CUS</p> <p><b>Raccordement</b></p> <p>A Montage avec raccord à visser DN 25          B Montage en conduite type GF DN 63 (à coller)          Y Exécution spéciale sur demande</p> <p>↓</p> <p><b>CUA 250-</b> [ ] ← Référence complète</p>
<p><b>Chemoclean CUR 3</b></p> <p>Gicleur pour CUA 250</p> <p><b>Matériaux/joints</b></p> <p>1 EPDM / PVC, PVDF          9 Exécution spéciale sur demande</p> <p>↓</p> <p><b>CUR 3</b> [ ] ← Référence complète</p>

## Accessoires

- Set d'accessoires pour sondes de turbidité CUY 2 (pour flexibles et conduites)
- Gicleur CYR 10 avec vannes pour eau motrice et produit de nettoyage

### France

Agence de Paris 94472 Boissy St Léger Cdx  
 Agence du Nord 59700 Marcq en Baroeul

Relations Commerciales 0,82 F HT / mn  
**Tél. N° Indigo 0 825 888 001**  
**Fax N° Indigo 0 825 888 009**

Service Après-vente 0,82 F HT / mn  
**Tél. N° Indigo 0 825 888 030**  
**Fax Service 03 89 69 55 25**

E-mail : info@fr.endress.com  
 Web : http : // www.fr.endress.com

### Canada

Agence du Sud-Est 69673 Bron Cdx  
 Agence du Sud-Ouest 33320 Eysines

Agence de l'Est 68331 Huningue Cdx

Endress+Hauser  
 6800 Côte de Liesse  
 Suite 100  
 H4T 2A7  
 St Laurent, Québec  
 Tél. (514) 733-0254  
 Téléfax (514) 733-2924

Endress+Hauser  
 1440 Graham's Lane  
 Unit 1  
 Burlington, Ontario  
 Tél. (905) 681-9292  
 Téléfax (905) 681-9444

### Belgique Luxembourg

Endress+Hauser SA  
 13 rue Carli  
 B-1140 Bruxelles  
 Tél. (02) 248 06 00  
 Téléfax (02) 248 05 53

### Suisse

Endress+Hauser AG  
 Sternenhofstrasse 21  
 CH-4153 Reinach /BL 1  
 Tél. (061) 715 75 75  
 Téléfax (061) 711 16 50

**Endress+Hauser**  
 The Power of Know How

