# Information technique **Proline Promass K 10**

Débitmètre Coriolis



# Débitmètre conçu pour un coût total de possession minimal, avec concept de configuration simple

#### Domaine d'application

- Le principe de mesure fonctionne indépendamment des propriétés physiques des fluides telles que la viscosité ou la masse volumique
- Mesure de liquides et de gaz dans des installations et des applications de base

# Caractéristiques de l'appareil

- Système bi-tube compact
- Température du produit jusqu'à +150 °C (+302 °F)
- Pression de process jusqu'à 100 bar (1450 psi)
- Intégration système avec HART, Modbus RS485
- Configuration flexible avec une application et un afficheur disponible en option

#### Principaux avantages

- Appareil économique pour usage général alternative aux débitmètres mécaniques
- Moins de points de mesure de process mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement pas de sections d'entrée ou de sortie
- Convivialité optimale configuration avec des terminaux mobiles et l'application SmartBlue ou sur écran tactile
- Mise en service simple et rapide configuration des paramètres guidée, au préalable et sur le terrain
- Vérification sans démontage Heartbeat Technology



# Sommaire

informations relatives au document	4	Indice de protection	44
Symboles utilisés	4	Résistance aux vibrations et aux chocs	44
Documentation associée	4	Compatibilité électromagnétique (CEM)	44
nformations à fournir à la commande	4	Nettoyage intérieur	44
Marques déposées	6		
		Process	46
Principe de fonctionnement et construction du		Gamme de température du produit	46
système	8	Masse volumique	46
Principe de mesure	8	Limite de débit	46
Construction du produit	8	Courbe pression/température	46
Sécurité informatique	9	Boîtier du capteur	49
Sécurité informatique spécifique à l'appareil	9	Disque de rupture	50
		Perte de charge	50
Entrée	12		
Variable mesurée	12	Construction mécanique	52
Dynamique de mesure	12	Poids	52
Gamme de mesure	12	Matériaux	53
		Raccords process	53
24:-	16	Rugosité de surface	53
Sortie	16		
Versions de sortie	16	Diii+/- CI	F.
Signal de sortie	16	Dimensions en unités SI	56
Signal de défaut	19	Version compacte	56
Suppression des débits de fuite	19	Bride fixe	58
Données de raccordement Ex	19	Raccords clamp	62
Séparation galvanique	19	Raccords	63
Données spécifiques au protocole	20	Accessoires	65
Alimentation électrique	22	Dimensions en unités US	68
Affectation des bornes	22	Version compacte	68
Гension d'alimentation	22	Bride fixe	70
Consommation de puissance	22	Raccords clamp	71
Consommation électrique	23	Raccords	71
Coupure de courant	23	Accessoires	72
Raccordement électrique	23		
Compensation de potentiel	27	A CC -1 1 1	74
Bornes	27	Afficheur local	74
Entrées de câble	27	Concept de configuration	74
	2,	Options de configuration	74
Spécification de câble	30	Outils de configuration	75
Exigences s'appliquant au câble de raccordement	30	Certificats et agréments	70
		Agrément Ex	<b>78</b> 78
Performances	32		76 78
		Agrément non Ex Directive sur les équipements sous pression	
Conditions de référence	32	Certification HART	78
Écart de mesure maximal	32		78
Répétabilité	33 33	Agrément radiotechnique	78
Геmps de réponse	33	Autres normes et directives	78
Effet de la température ambiante			
influence de la température du produit	33	Packs d'applications	82
influence de la pression du produit	34	Utilisation	82
Bases de calcul	34	Heartbeat Verification + Monitoring	82
		Sortie densité	82
Montage	38		
Conditions de montage	38	Accessoires	84
		Accessoires spécifiques à l'appareil	84
Environnement	44	Accessoires spécifiques à la communication	85
Gamme de température ambiante	44	Accessoires spécifiques à la maintenance	85
Геmpérature de stockage	44	Composants système	86
Classe climatique	44		
-			

# Informations relatives au document

Symboles utilisés	4
Documentation associée	4
Informations à fournir à la commande	4
Marques déposées	6

# Symboles utilisés

#### Électronique

- --- Courant continu
- $\sim$  Courant alternatif
- Mise à la terre

#### Types d'informations

- ✓ Procédures, process ou opérations privilégiés
- Procédures, process ou opérations autorisés
- Procédures, process ou opérations interdits
- Information complémentaire
- Renvoi à la documentation
- Renvoi à une page
- Renvoi à une figure

#### Protection contre les explosions

- Zone explosible
- 🔏 Zone non explosible

# Documentation associée

Information technique	Vue d'ensemble de l'appareil et principales caractéristiques techniques.
Manuel de mise en service	Toutes les informations nécessaires dans les différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception des marchandises et du stockage au dépannage, à la maintenance et à la mise au rebut, en passant par le montage, le raccordement, les fondements d'utilisation et la mise en service, ainsi que les caractéristiques techniques et les dimensions.
Instructions condensées du capteur	Réception des marchandises, transport, stockage et montage de l'appareil.
Instructions condensées du transmetteur	Raccordement électrique et mise en service de l'appareil.
Description des paramètres de l'appareil	Explications détaillées concernant les menus et les paramètres.
Conseils de sécurité	Documents pour l'utilisation de l'appareil en zone explosible.
Documentation spéciale	Documents contenant des informations plus détaillées sur des sujets spécifiques.
Instructions de montage	Montage de pièces de rechange et d'accessoires.

La documentation de l'appareil est disponible en ligne sur la page produit de l'appareil et dans la zone Télécharger : www.endress.com

#### Informations à fournir à la commande

Des informations de commande détaillées sont disponibles pour l'agence commerciale la plus proche www.addresses.endress.com ou dans le Configurateur de produit, sous www.endress.com :

- 1. Cliquer sur Corporate
- 2. Sélectionner le pays
- 3. Cliquer sur Produits
- 4. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche
- 5. Ouvrir la page du produit

Le bouton de configuration à droite de l'image du produit ouvre le Configurateur de produit.

# Le configurateur de produit - l'outil pour la configuration individuelle des produits

- Données de configuration actuelles
- Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de programmation
- Vérification automatique des critères d'exclusion
- Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
- Possibilité de commande directe dans le shop en ligne Endress+Hauser

# Marques déposées

#### **HART®**

Marque déposée par FieldComm Group, Austin, USA

#### Modbus<sup>®</sup>

Marque déposée par SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

#### Bluetooth®

La marque verbale Bluetooth et les logos Bluetooth sont des marques déposées par Bluetooth SIG. Inc. et toute utilisation de ces marques par Endress+Hauser fait l'objet d'une licence. Les autres marques déposées et marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

#### Apple<sup>®</sup>

Apple, le logo Apple logo, iPhone, et iPod touch sont des marques déposées par Apple Inc., enregistrées aux États-Unis et dans d'autres pays. App Store est une marque de service d'Apple Inc.

#### $\textbf{Android}^{\text{(B)}}$

Android, Google Play et le logo Google Play sont des marques déposées par Google Inc.

# Principe de fonctionnement et construction du système

Principe de mesure	8
Construction du produit	8
Sécurité informatique	9
Sécurité informatique spécifique à l'appareil	9

#### Principe de mesure

La mesure repose sur le principe de la force de Coriolis. Cette force est générée lorsqu'un système est simultanément soumis à des mouvements de translation et de rotation.

 $F_c = 2 \cdot \Delta m (v \cdot \omega)$ 

 $F_c$  = force de Coriolis

∆m = masse déplacée

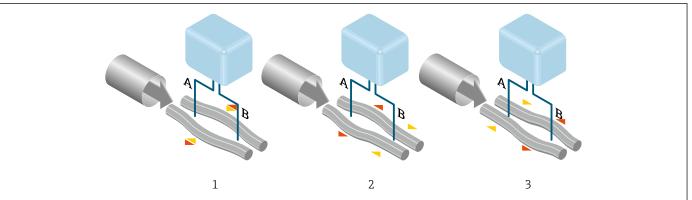
 $\omega$  = vitesse de rotation

v = vitesse radiale dans le système en rotation ou en oscillation

La force de Coriolis dépend de la masse déplacée  $\Delta m$ , de sa vitesse dans le système v et ainsi du débit massique. Le capteur exploite une oscillation à la place d'une vitesse de rotation constante  $\omega$ .

Dans le cas du capteur, deux tubes de mesure parallèles en opposition de phase traversés par le produit sont mis en vibration, formant une sorte de "diapason". Les forces de Coriolis prenant naissance aux tubes de mesure engendrent un décalage de phase de l'oscillation des tubes (voir figure):

- Lorsque le débit est nul (produit à l'arrêt), les deux tubes oscillent en phase (1).
- Lorsqu'il y a un débit massique, l'oscillation du tube est temporisée à l'entrée (2) et accélérée en sortie (3).



A0028850

Le déphasage (A - B) est directement proportionnel au débit massique. Les oscillations des tubes de mesure sont captées par des capteurs électrodynamiques à l'entrée et à la sortie. L'équilibre du système est obtenu par une oscillation en opposition de phase des deux tubes de mesure. Le principe de mesure fonctionne indépendamment de la température, de la pression, de la viscosité, de la conductivité et du profil d'écoulement.

#### Mesure de masse volumique

Le tube de mesure est toujours amené à sa fréquence de résonance. Un changement de masse volumique et donc de masse du système oscillant (tube de mesure et produit) engendre une régulation automatique de la fréquence d'oscillation. La fréquence de résonance est ainsi fonction de la masse volumique du produit. Grâce à cette relation, il est possible d'exploiter un signal de masse volumique à l'aide du microprocesseur.

#### Mesure de volume

Le débit volumique peut ainsi être calculé au moyen du débit massique et de la masse volumique mesurée.

#### Mesure de température

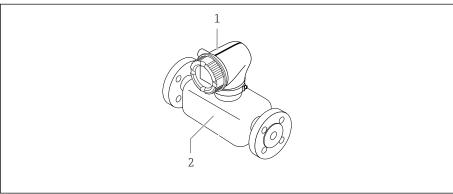
Pour la compensation mathématique des effets thermiques, on mesure la température au tube de mesure. Ce signal correspond à la température du produit. Il est également disponible en signal de sortie.

#### Construction du produit

L'appareil se compose d'un transmetteur et d'un capteur. Une version compacte de l'appareil est disponible.

#### Version compacte

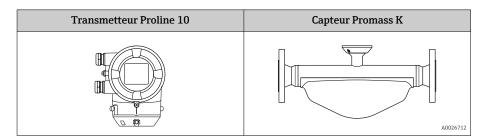
Le transmetteur et le capteur forment une unité mécanique.



Δ000826

- 1 Transmetteur
- 2 Capteur

#### Ensemble de mesure



#### Sécurité informatique

Une garantie de notre part n'est accordée qu'à la condition que l'appareil soit installé et utilisé conformément au manuel de mise en service. L'appareil dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages.

Il incombe à l'opérateur de mettre lui-même en place des mesures de sécurité informatiques conformes à ses propres standards de sécurité pour renforcer la protection de l'appareil et de la transmission des données.

# Sécurité informatique spécifique à l'appareil

#### Accès via Bluetooth

La transmission de signal sécurisée via Bluetooth fait appel à une méthode de cryptage testée par le Fraunhofer Institut.

- Sans l'application SmartBlue, l'appareil n'est pas visible via Bluetooth.
- Une seule connexion point à point est établie entre l'appareil et un smartphone ou une tablette.

#### Accès via l'application SmartBlue

Deux niveaux d'accès (rôles utilisateur) sont définis pour l'appareil : les rôles utilisateur **Opérateur** et **Maintenance**. Le rôle utilisateur **Maintenance** est configuré lorsque l'appareil quitte l'usine.

Si un code d'accès spécifique à l'utilisateur n'est pas défini (sous le paramètre Entrer code d'accès), le réglage par défaut **0000** continue de s'appliquer et le rôle utilisateur **Maintenance** est activé automatiquement. Les données de configuration de l'appareil ne sont pas protégées en écriture et peuvent être éditées à tout moment.

Si un code d'accès spécifique à l'utilisateur a été défini (sous le paramètre Entrer code d'accès), tous les paramètres sont protégés en écriture. L'accès à l'appareil se fait avec le

rôle utilisateur **Opérateur**. Lorsque le code d'accès spécifique à l'utilisateur est entré une seconde fois, le rôle utilisateur **Maintenance** est activé. L'écriture devient possible pour tous les paramètres.



Pour de plus amples informations, voir le document "Description des paramètres de l'appareil" se rapportant à l'appareil.

#### Protection de l'accès via un mot de passe

La protection contre l'accès en écriture aux paramètres de l'appareil est possible de multiples façons :

- Code d'accès spécifique à l'utilisateur : Protéger l'accès en écriture aux paramètres de l'appareil via toutes les interfaces.
- Clé Bluetooth :
   Le mot de passe protège l'accès et la connexion entre un terminal de configuration,
   p. ex. un smartphone ou une tablette, et l'appareil via l'interface Bluetooth.

#### Remarques générales sur l'utilisation des mots de passe

- Le code d'accès et la clé Bluetooth fournis avec l'appareil doivent être définis lors de la mise en service.
- Suivre les règles générales pour générer un mot de passe sécurisé lors de la définition et de la qestion du code d'accès et de la clé Bluetooth.
- L'utilisateur est responsable de la gestion et du bon traitement du code d'accès et de la clé Bluetooth.

#### Commutateur de protection en écriture

Le commutateur de protection en écriture permet de verrouiller tout le menu de configuration. Il est alors impossible de modifier les valeurs des paramètres. La protection en écriture est désactivée lorsque l'appareil quitte l'usine.

L'activation de la protection en écriture s'effectue avec le commutateur de protection en écriture à l'arrière du module d'affichage.

# Entrée

Variable mesurée	12
Dynamique de mesure	12
Gamme de mesure	12

# Variable mesurée

Variables mesurées directes	<ul> <li>Débit massique</li> <li>Température</li> <li>Densité*</li> <li>* Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil</li> </ul>
Variables mesurées calculées	<ul><li>Débit volumique</li><li>Débit volumique corrigé</li></ul>

# Dynamique de mesure

Supérieure à 1000 : 1

Les débits supérieurs à la valeur finale définie ne provoquent pas de surcharge de l'électronique. Le débit volumique totalisé est mesuré correctement.

#### Gamme de mesure

# Gamme de mesure pour les liquides

DN		Valeurs de fin d'échelle de la gamme de mesure $\dot{m}_{min(F)}\dot{m}_{max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	3/8	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
25	1	0 18000	0 661,5
40	11/2	0 45 000	0 1654
50	2	0 70 000	0 2 573
80	3	0 180 000	0 6615

# Gamme de mesure pour les gaz

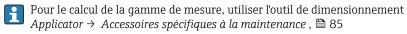
La valeur de fin d'échelle dépend de la masse volumique et de la vitesse du son du gaz utilisé et peut être calculée à l'aide de la formule suivante :

 $\dot{m}_{max(G)} = minimum (\dot{m}_{max(F)} \cdot \rho_G : x ; \rho_G \cdot c_G \cdot \pi/2 \cdot (d_i)^2 \cdot 3600)$ 

ṁ <sub>max(G)</sub>	Valeur de fin d'échelle maximale pour gaz [kg/h]
ṁ $_{max(F)}$	Valeur de fin d'échelle maximale pour liquide [kg/h]
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{\max(G)}$ ne peut jamais être supérieur à $\dot{m}_{\max(F)}$
$\rho_{G}$	Masse volumique du gaz en [kg/m³] sous conditions de process
Х	Constante dépendant du diamètre nominal
$c_G$	Vitesse du son (gaz) [m/s]
$d_{i}$	Diamètre intérieur du tube de mesure [m]

DN		х
[mm]	[in]	[kg/m³]
8	3/8	85
15	1/2	110
25	1	125
40	1½	125

DN		х
[mm]	[in]	[kg/m³]
50	2	125
80	3	155



# Exemple de calcul pour les gaz • Capteur : Promass K, DN 50

- Gaz : air avec une masse volumique de 60,3 kg/m $^3$ (à 20  $^{\circ}$ C et 50 bar)
- Gamme de mesure (liquide) : 70 000 kg/h
- $x = 125 \text{ kg/m}^3 \text{ (pour Promass K, DN 50)}$

Valeur de fin d'échelle maximale possible :

 $\dot{m}_{\,max(G)} = \dot{m}_{\,max(F)} \cdot \rho_G \,: x = 70\,000 \,\, kg/h \cdot 60,3 \,\, kg/m^3 : 125 \,\, kg/m^3 = 33\,800 \,\, kg/h$ 

# Sortie

Versions de sortie	16
Signal de sortie	16
Signal de défaut	19
Suppression des débits de fuite	19
Données de raccordement Ex	19
Séparation galvanique	19
Données spécifiques au protocole	20

# Versions de sortie

Caractéristique de commande pour 020 : sortie ; entrée	Version de sortie
Option B	<ul><li>Sortie courant 4 20 mAHART</li><li>Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien</li></ul>
Option C	<ul> <li>Sortie courant 4 20 mAHART Ex i</li> <li>Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien Ex i</li> </ul>
Option M	■ Modbus RS485 ■ Sortie courant 4 20 mA
Option U	■ Modbus RS485 Ex i ■ Sortie courant 4 20 mA Ex i

# Signal de sortie

# Sortie courant 4...20 mA HART

Mode de signal	À choisir via l'affectation des bornes :  Actif Passif
Gamme de courant	Réglable sur :  4 20 mA NAMUR  4 20 mA US  4 20 mA  Valeur de courant fixe
Courant de sortie max.	21,5 mA
Tension de rupture de ligne	DC < 28,8 V (actif)
Tension d'entrée max.	DC 30 V (passif)
Charge max.	400 Ω
Résolution	1 μΑ
Amortissement	Réglable : 0 999,9 s
Variables mesurées pouvant être affectées	<ul> <li>Débit massique</li> <li>Débit volumique</li> <li>Débit volumique corrigé</li> <li>Température</li> <li>Densité*</li> <li>Indice de fluide inhomogène</li> <li>Courant d'excitation</li> <li>Fréquence d'oscillation</li> <li>Amplitude de l'oscillation*</li> <li>Fluctuations fréquence*</li> <li>Amortissement de l'oscillation</li> <li>Fluctuation amortissement oscillation*</li> <li>Fluctuation de l'oscillation</li> <li>Température électronique</li> <li>* Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil</li> </ul>

# Modbus RS485

Interface physique	RS485 selon standard EIA/TIA-485
--------------------	----------------------------------

# Sortie courant 4...20 mA

Mode de signal	À choisir via l'affectation des bornes :  • Actif • Passif
Gamme de courant	Réglable sur :  4 20 mA NAMUR  4 20 mA US  4 20 mA  Valeur de courant fixe
Courant de sortie max.	21,5 mA
Tension de rupture de ligne	DC < 28,8 V (actif)
Tension d'entrée max.	DC 30 V (passif)
Charge max.	400 Ω
Résolution	1 μΑ
Amortissement	Réglable : 0 999,9 s
Variables mesurées pouvant être affectées	<ul> <li>Débit massique</li> <li>Débit volumique</li> <li>Débit volumique corrigé</li> <li>Température</li> <li>Densité*</li> <li>Indice de fluide inhomogène</li> <li>Courant d'excitation</li> <li>Fréquence d'oscillation*</li> <li>Amplitude de l'oscillation*</li> <li>Fluctuations fréquence*</li> <li>Amortissement de l'oscillation</li> <li>Fluctuation amortissement oscillation*</li> <li>Fluctuation amortissement oscillation</li> <li>Température électronique</li> <li>* Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil</li> </ul>

# Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien

Fonction	Réglable sur :  Sortie impulsion  Sortie fréquence  Sortie tout ou rien
Version	Collecteur ouvert : Passif
Valeurs d'entrée	■ DC 10,4 30 V ■ Max. 140 mA
Chute de tension	<ul> <li>■ ≤ DC 2 V à 100 mA</li> <li>■ ≤ DC 2,5 V au courant d'entrée max.</li> </ul>

Sortie impulsion	
Largeur d'impulsion	Réglable : 0,05 2 000 ms
Taux d'impulsion max.	10 000 Impulse/s
Valeur d'impulsion	Réglable
Variables mesurées pouvant être affectées	<ul> <li>Débit massique</li> <li>Débit volumique</li> <li>Débit volumique corrigé</li> </ul>

Sortie fréquence	
Fréquence de sortie	Réglable : fréquence finale 2 $10000\text{Hz}$ (f $_{\text{max}}$ = $12500\text{Hz}$ )
Amortissement	Réglable : 0 999,9 s
Rapport impulsion/pause	1:1
Variables mesurées pouvant être affectées	<ul> <li>Débit massique</li> <li>Débit volumique</li> <li>Débit volumique corrigé</li> <li>Température</li> <li>Densité*</li> <li>Indice de fluide inhomogène</li> <li>Courant d'excitation</li> <li>Fréquence d'oscillation</li> <li>Amplitude de l'oscillation*</li> <li>Fluctuations fréquence*</li> <li>Amortissement de l'oscillation</li> <li>Fluctuation amortissement oscillation*</li> <li>Asymétrie signal</li> <li>HBSI*</li> <li>Température électronique</li> <li>* Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil</li> </ul>

Sortie tout ou rien	
Comportement de commutation	Binaire, conducteur ou non conducteur
Temporisation de commutation	Réglable : 0 100 s
Nombre de cycles de commutation	Illimité
Fonctions pouvant être affectées	<ul> <li>Arrêt</li> <li>Marche</li> <li>Comportement de diagnostic: <ul> <li>Alarme</li> <li>Avertissement</li> <li>Avertissement et alarme</li> </ul> </li> <li>Seuil: <ul> <li>Débit massique</li> <li>Débit volumique</li> <li>Débit volumique corrigé</li> <li>Température</li> <li>Densité*</li> <li>Totalisateur 13</li> <li>Amortissement de l'oscillation</li> </ul> </li> <li>Surveillance sens d'écoulement</li> <li>État <ul> <li>Détection tube partiellement rempli</li> <li>Suppression débit de fuite</li> </ul> </li> <li>* Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil</li> </ul>

# Signal de défaut

Comportement de sortie en cas d'alarme appareil (mode défaut)

#### **HART**

		••	
Diagn	netic	d'ann	arail

L'état de l'appareil peut être consulté via la commande HART 48

#### **Modbus RS485**

#### Mode défaut

#### Sélectionnable :

- Valeur NaN à la place de la valeur actuelle
- Dernière valeur valable

#### Sortie courant 4 à 20 mA

#### 4 ... 20 mA

#### Sélectionnable :

- Valeur min.: 3,59 mA
- Valeur max. : 21,5 mA
- Valeur librement définissable comprise entre : 3,59 ... 21,5 mA
- Valeur actuelle
- Dernière valeur valable

#### Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien

Sortie impulsion	Sélectionnable :  Valeur actuelle Pas d'impulsion
Sortie fréquence	Sélectionnable :  Valeur actuelle  O Hz  Valeur définie : 0 12 500 Hz
Sortie tout ou rien	Sélectionnable :  • État actuel  • Ouverte  • Fermée

#### Suppression des débits de fuite

Les points de commutation pour la suppression des débits de fuite sont librement réglables.

# Données de raccordement Ex

Tenir compte de la documentation concernant les valeurs de raccordement Ex.



Valeurs relatives à la sécurité et valeurs de sécurité intrinsèque : Conseils de sécurité (XA)

# Séparation galvanique

Les sorties sont isolées galvaniquement les unes des autres et par rapport à la terre.

# Données spécifiques au protocole

# HART

Structure du bus	Le signal HART est superposé à la sortie courant 4 à 20 mA.
ID fabricant	0x11
ID type d'appareil	0x72
Révision protocole HART	7
Fichiers de description de l'appareil (DTM, DD)	Informations et fichiers sur : www.endress.com
Charge HART	Au moins 250 $\Omega$
Intégration système	Variables mesurées via protocole HART

# Modbus RS485

Interface physique	RS485 selon standard EIA/TIA-485
Résistance de terminaison	Non intégrée
Protocole	Modbus Applications Protocol Specification V1.1
Temps de réponse	<ul> <li>Accès direct aux données : typiquement 25 50 ms</li> <li>Tampon d'autobalayage (gamme de données) : typiquement 3 5 ms</li> </ul>
Type d'appareil	Esclave
Gamme d'adresses Slave	1 247
Gamme d'adresses Broadcast	0
Codes de fonction	<ul> <li>03: Read holding register</li> <li>04: Read input register</li> <li>06: Write single registers</li> <li>08: Diagnostics</li> <li>16: Write multiple registers</li> <li>23: Read/write multiple registers</li> </ul>
Broadcast messages	Supportés par les codes de fonction suivants :  O6: Write single registers  16: Write multiple registers  23: Read/write multiple registers
Vitesse de transmission	■ 1 200 BAUD ■ 2 400 BAUD ■ 4 800 BAUD ■ 9 600 BAUD ■ 19 200 BAUD ■ 38 400 BAUD ■ 57 600 BAUD ■ 115 200 BAUD
Mode transmission de données	RTU
Accès aux données	Il est possible d'accéder à chaque paramètre via Modbus RS485.  Pour obtenir des informations sur les registres Modbus
Intégration système	Informations sur l'intégration système .  Informations sur Modbus RS485  Codes de fonction Informations sur les registres Temps de réponse Modbus data map

# Alimentation électrique

Affectation des bornes	22
Tension d'alimentation	22
Consommation de puissance	22
Consommation électrique	23
Coupure de courant	23
Raccordement électrique	23
Compensation de potentiel	27
Bornes	27
Entrées de câble	27

# Affectation des bornes

L'affectation des bornes spécifique à l'appareil est indiquée sur un autocollant.

L'affectation des bornes est possible comme suit :

Sortie courant 4 à 20 mA HART (active) et sortie impulsion/fréquence/tout ou rien

Tension d'a	limentation	Sortie 1				Sortie 2		
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	
L/+	N/-	Sortie courant 4 à 20 mA HART (active)		-		Sortie impulsion/ fréquence/tout ou rien (passive)		

Sortie courant 4 à 20 mA HART (passive) et sortie impulsion/fréquence/tout ou rien

Tension d'a	limentation		Sort	tie 1		Sortie 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	-	-		Sortie courant 4 à 20 mA HART (passive)		npulsion/ tout ou rien sive)

Modbus RS485 et sortie courant 4 à 20 mA (active)

Tension d'a	limentation		Sort	tie 1		Sortie 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Sortie courant 4 à 20 mA (active)		-	_	Modbus	s RS485

Modbus RS485 et sortie courant 4 à 20 mA (passive)

Tensi	on d'alimentation		Sort	tie 1		Sortie 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Sortie courai (pas	nt 4 à 20 mA sive)	Modbus	s RS485

# Tension d'alimentation

Caractéristique de commande "Alimentation électrique"	Tension aux bornes	Gamme de fréquence	
Option <b>D</b>	DC 24 V	-20 +30 %	-
Option <b>E</b>	AC 100 240 V	-15 +10 %	50/60 Hz,±5 Hz
Option <b>I</b>	DC 24 V	-20 +30 %	_
	AC 100 240 V	-15 +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Option ${\bf M}$ zone non explosible	DC 24 V	-20 +30 %	-
	AC 100 240 V	-15 +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz

# Consommation de puissance

- Transmetteur : max. 10 W (puissance active)
- Courant de mise sous tension : max. 36 A (< 5 ms) conformément à la recommandation NAMUR NE 21

# Consommation électrique

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

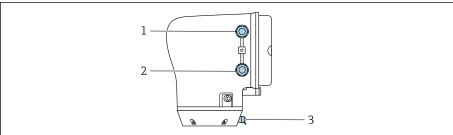
# Coupure de courant

- Les totalisateurs restent sur la dernière valeur mesurée.
- La configuration de l'appareil est conservée.
- Les messages d'erreur (y compris le nombre total d'heures de fonctionnement) sont conservés dans la mémoire.

# Raccordement électrique

#### Connexions du transmetteur

Affectation des bornes→ Affectation des bornes, 🖺 22

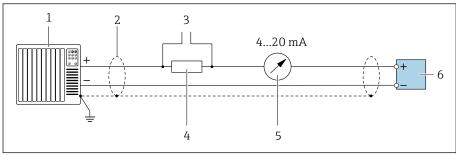


A0045438

- 1 Entrée du câble d'alimentation : tension d'alimentation
- 2 Entrée du câble de signal
- 3 Borne de terre, externe

# Exemples de bornes de connexion

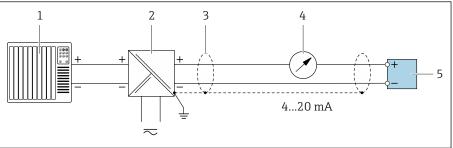
# Sortie courant 4 à 20 mA HART (active)



A002905

- 1 Système/automate avec entrée courant, p. ex. API
- 2 Blindage de câble
- 3 Raccordement de terminaux de configuration HART
- 4 Résistance pour communication HART ( $\geq 250 \Omega$ ) : respecter la charge max.
- 5 Afficheur analogique : respecter la charge max.
- 6 Transmetteur

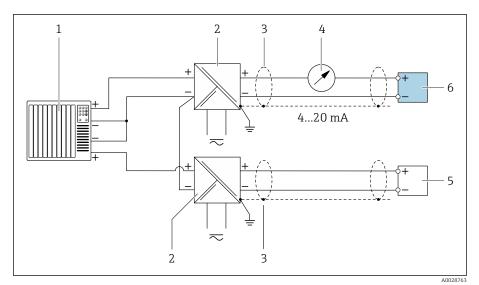
# Sortie courant 4 à 20 mA HART (passive)



A002876

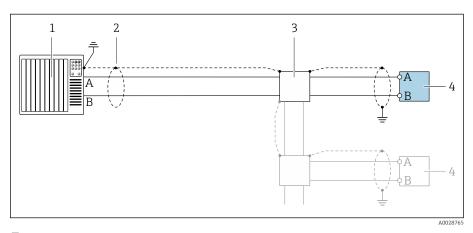
- 1 Système/automate avec entrée courant, p. ex. API
- 2 Séparateur pour la tension d'alimentation, p. ex. RN221N
- 3 Blindage de câble
- 4 Afficheur analogique : respecter la charge max.
- 5 Transmetteur

# Entrée HART (passive)



- **■** 1 Exemple de raccordement pour entrée HART avec "moins" commun (passive)
- 1 Système/automate avec entrée courant, p. ex. API
- Séparateur pour la tension d'alimentation, p. ex. RN221N 2
- 3 Blindage de câble
- 4 Afficheur analogique : respecter la charge max.
- 5 Appareil de mesure de la pression, p. ex. Cerabar M, Cerabar S : respecter les exigences
- Transmetteur

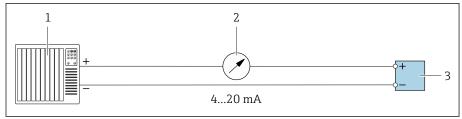
#### Modbus RS485



**₽** 2 Exemple de raccordement pour Modbus RS485, zone non explosible et Zone 2 ; Class I, Division 2

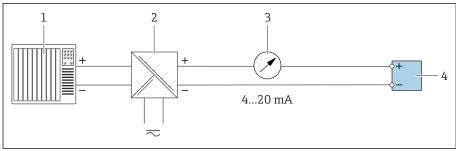
- Système/automate, p. ex. API Blindage de câble
- 2
- 3 Boîte de jonction
- Transmetteur

# Sortie courant 4 à 20 mA (active)



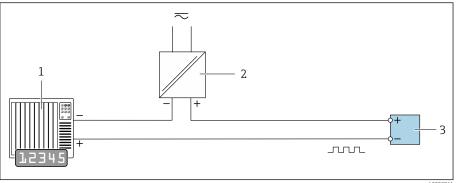
- Système/automate avec entrée courant, p. ex. API
- 2 3 Afficheur analogique : respecter la charge max.
- Transmetteur

# Sortie courant 4 à 20 mA (passive)



- Système/automate avec entrée courant, p. ex. API
- 2 3 Séparateur pour la tension d'alimentation, p. ex. RN221N
- Afficheur analogique : respecter la charge max.
- Transmetteur

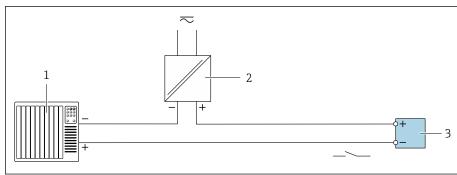
# Sortie impulsion/fréquence (passive)



A0028761

- Système/automate avec sortie impulsion et entrée fréquence, p. ex. API
- 2 3 Tension d'alimentation
- Transmetteur : respecter les valeurs d'entrée.

#### Sortie relais (passive)



- Système/automate avec entrée tout ou rien, p. ex. API
- 2 Tension d'alimentation
- 3 Transmetteur : respecter les valeurs d'entrée.

# Compensation de potentiel

Aucune mesure spéciale pour la compensation de potentiel n'est nécessaire.



Dans le cas des appareils pour zone explosible, respecter les consignes figurant dans la documentation Ex (XA).

#### **Bornes**

Bornes à ressort

- Adaptées aux torons et torons avec extrémités préconfectionnées.
- Section de câble 0,2 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (24 ... 12 AWG).

#### Entrées de câble

- Presse-étoupe : M20 × 1,5 pour câble de Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Filetage pour entrée de câble :
  - NPT ½"
  - G ½", G ½" Ex d
  - M20

# Spécification de câble

Exigences s'appliquant au câble de raccordement

30

# Exigences s'appliquant au câble de raccordement

#### Sécurité électrique

Conformément aux réglementations nationales.

#### Gamme de température admissible

- Respecter les directives d'installation en viqueur dans le pays d'implantation.
- Les câbles doivent être adaptés aux températures minimales et maximales à prévoir.

# Câble d'alimentation électrique (y compris conducteur pour la borne de terre interne)

- Un câble d'installation standard suffit.
- Assurer la mise à la terre conformément aux prescriptions et réglementations nationales applicables.

# Câble de signal

- Sortie courant 4 ... 20 mAHART : Un câble blindé est recommandé ; respecter le concept de mise à la terre de l'installation.
- Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien :
   Câble d'installation standard
- Modbus RS485:
  - Un câble de type A conforme au standard EIA/TIA-485 est recommandé
- Sortie courant 4 ... 20 mA : Câble d'installation standard

# **Performances**

Conditions de référence	32
Écart de mesure maximal	32
Répétabilité	33
Temps de réponse	33
Effet de la température ambiante	33
Influence de la température du produit	33
Influence de la pression du produit	34
Bases de calcul	34

# Conditions de référence

- Tolérances selon ISO/DIS 11631
- Eau à +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) et à 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Données selon les indications du protocole d'étalonnage
- Précision basée sur des bancs d'étalonnage accrédités selon ISO 17025
- Pour obtenir les écarts de mesure, utiliser l'outil de dimensionnement *Applicator*→ *Accessoires spécifiques à la maintenance*, 🖺 85

# Écart de mesure maximal

de m. = de la valeur mesurée ;  $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$  ; T = température du produit

#### Précision de base

→ Bases de calcul, 🗎 34

Débit massique et débit volumique (liquides)	±0,5 % de m.  ■ Caractéristique de commande "Étalonnage débit" : option G : ±0,2 %  ■ Caractéristique de commande "Étalonnage débit" : option O : ±0,15 %
Débit massique (gaz)	±1 % de m.
Masse volumique (liquides)	Uniquement les appareils avec la caractéristique de commande "Pack application", option EF  Dans les conditions de référence: ±0,0005 g/cm³  Étalonnage de masse volumique standard: ±0,02 g/cm³  Valable sur l'ensemble de la gamme de température et de masse volumique
Température	$\pm 0.5 ^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T} ^{\circ}\text{C} (\pm 0.9 ^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) ^{\circ}\text{F})$

#### Stabilité du zéro

DN		Stabilité du zéro			
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]		
8	3/8	0,20	0,007		
15	1/2	0,65	0,024		
25	1	1,80	0,066		
40	1½	4,50	0,165		
50	2	7,0	0,257		
80	3	18,0	0,6615		

# Valeurs de débit

Valeurs de débit comme paramètres de rangeabilité en fonction du diamètre nominal.

Unités SI	DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
	[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
	8	2 000	200	100	40	20	4
	15	6500	650	325	130	65	13
	25	18000	1800	900	360	180	36
	40	45 000	4500	2 2 5 0	900	450	90
	50	70000	7 000	3 500	1400	700	140
	80	180 000	18000	9000	3 600	1800	360

Unités US	DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
	[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
	3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
	1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
	1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
	1½	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
	2	2573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
	3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23

#### Précision des sorties

Sortie courant	±5 μA			
Sortie impulsion/fréquence	Max. $\pm 100$ ppm de m. (sur l'ensemble de la gamme de température ambiante)			
	Répétabilité			
	de m. = de la valeur mesurée ; T = température du produit			
	→ Bases de calcul, 🖺 34			
Débit massique (liquides)	±0,1 % de m.			
Débit massique (gaz)	±0,5 % de m.			
Masse volumique (liquides)	Uniquement les appareils avec la caractéristique de commande "Pack application", option EF $\pm 0,00025~g/cm^3~(1~kg/l)$			
Température	$\pm 0.25 ^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} ^{\circ}\text{C}  (\pm 0.45 ^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) ^{\circ}\text{F})$			

# Temps de réponse

Le temps de réponse dépend du paramétrage (amortissement).

# Effet de la température ambiante

Sortie courant	Coefficient de température max. 1 µA/°C	
Sortie impulsion/fréquence	Pas d'effet additionnel. Inclus dans la précision de mesure.	

# Influence de la température du produit

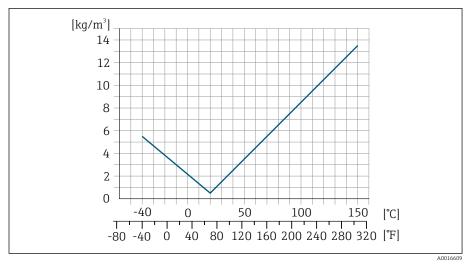
de P.E. = de la valeur de pleine échelle

# Débit massique et débit volumique

- En cas de différence entre la température pour l'étalonnage du zéro et la température de process, l'écart de mesure supplémentaire du capteur est généralement de ±0,0002 % de P.E./°C (±0,0001 % de P.E./°F).
- L'effet est réduit si l'étalonnage du point zéro est réalisé à la température de process.

# Masse volumique

En cas de différence entre la température pour l'étalonnage de la masse volumique et la température de process, l'écart de mesure typique du capteur est de  $\pm 0,0001~\text{g/cm}^3$  /°C ( $\pm 0,00005~\text{g/cm}^3$  /°F). L'étalonnage sur site de la masse volumique est possible.



 $\blacksquare$  3 Étalonnage sur site de la masse volumique, exemple pour +20 °C (+68 °F)

#### **Température**

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \, ^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \, ^{\circ}\text{F})$ 

# Influence de la pression du produit

de m. = de la mesure

Le tableau ci-dessous représente l'effet d'une différence entre pression d'étalonnage et pression de process sur la précision avec un débit massique.



Il est possible de compenser cet effet en :

- Enregistrant la valeur de pression actuellement mesurée via l'entrée courant.
- Indiquant une valeur fixe pour la pression dans les paramètres de l'appareil.

DN		[% de m./bar]	[% de m./psi]		
[mm]	[in]				
8	3/8	Pas d'influence			
15	1/2	Pas d'influence			
25	1	Pas d'influence			
40	1½	Pas d'influence			
50	2	-0,009	-0,0006		
80	3	-0,020	-0,0014		

# Bases de calcul

de m. = de la mesure

BaseAccu = précision de base sous forme de valeur en % de m.

BaseRepeat = répétabilité de base sous forme de valeur en % de m.

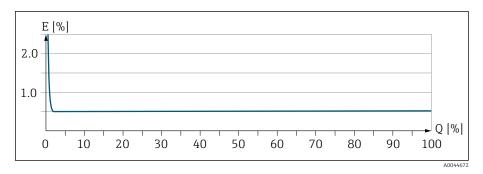
MeasValue = valeur mesurée

ZeroPoint = stabilité du zéro

#### Calcul de l'écart de mesure maximal en fonction du débit

Débit	≥ ZeroPoint · 100	$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$
Écart de mesure maximal en % de m.	± BaseAccu	± ZeroPoint MeasValue · 100

# Exemple d'écart de mesure maximal



- E Écart de mesure maximal en % de m. (exemple)
- Q Débit en % de la valeur de fin d'échelle maximale

# Calcul de la répétabilité maximale en fonction du débit

Débit	$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	< \frac{\frac{1/2 \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat}}{100} \cdot 100
Écart de mesure maximal en % de m.	± BaseRepeat	± ½ · ZeroPoint · 100

# Montage

Conditions de montage

38

# Conditions de montage

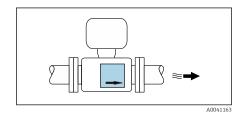
#### Sens d'écoulement

Monter l'appareil dans le sens d'écoulement.

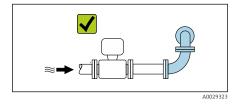


pompes.

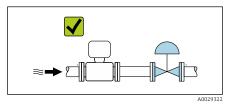
Noter le sens de la flèche sur la plaque signalétique.



## Sections d'entrée et de sortie



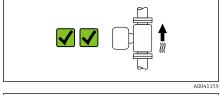
En l'absence d'effets de cavitation, il n'est pas nécessaire de tenir compte d'exigences concernant des sections d'entrée et de sortie lors du montage. Pour éviter une pression négative, monter le capteur en amont des éléments de robinetterie qui produisent des turbulences (p. ex. valves, sections en T) et en aval des

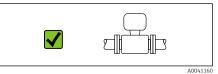


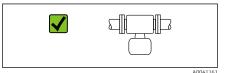
#### Positions de montage

#### Position de montage verticale, flux montant

Pour toutes les applications, p. ex. applications à autovidange





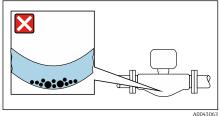


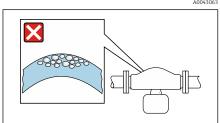
# Position de montage horizontale, transmetteur en haut

- Pour les applications avec de faibles températures de process, afin de maintenir la température ambiante minimum pour le transmetteur.
- Pour les produits ayant tendance à dégazer, afin d'éviter l'accumulation de gaz.

## Position de montage horizontale, transmetteur en bas

- Pour les applications avec des températures de process élevées, afin de maintenir la température ambiante maximum pour le transmetteur.
- Pour les produits chargés de matières solides, afin d'éviter l'accumulation de matières solides





#### Position de montage horizontale, transmetteur avec conduite de mesure coudée vers le bas

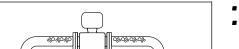
Adapter la position du capteur aux propriétés du produit.

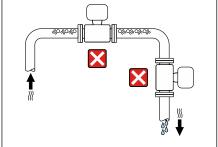
Ne convient pas aux produits chargés de matières solides : risque d'accumulation de matières solides.

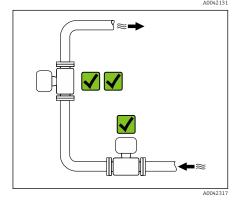
#### Position de montage horizontale, transmetteur avec conduite de mesure coudée vers le haut

Adapter la position du capteur aux propriétés du produit.

Ne convient pas aux produits ayant tendance à dégazer : risque d'accumulation de gaz.



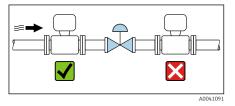




# Emplacements de montage

- Ne pas monter l'appareil au point le plus haut de la conduite.
- Ne pas monter l'appareil en amont d'une sortie à écoulement libre dans une conduite descendante.

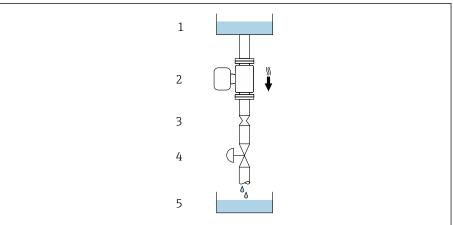
# Montage à proximité de vannes de régulation



Monter l'appareil dans le sens d'écoulement en amont de la vanne de régulation.

# Montage dans une conduite descendante

Suggestion pour le montage dans une conduite descendante, p. ex. pour les applications de mise en bouteille. Une restriction de la conduite ou l'utilisation d'un diaphragme de section inférieure au diamètre nominal empêche le capteur de se vider en cours de mesure.



A0028773

- 1 Réservoir
- 2 Capteur
- 3 Diaphragme ou restriction de la conduite
- 4 Vanne
- 5 Cuve de remplissage

DN		Ø diaphragme, restriction de la conduite		
[mm]	[in]	[mm]	[in]	
8	3/8	6	0,24	
15	1/2	10	0,40	
25	1	14	0,55	
40	1½	22	0,87	
50	2	28	1,10	
80	3	50	1,97	

#### Disque de rupture

Informations importantes pour le process :  $\rightarrow$  *Disque de rupture,*  $\stackrel{\triangle}{=}$  50.

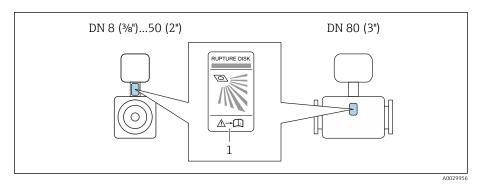
#### **A** AVERTISSEMENT

# L'absence ou l'endommagement du disque de rupture peut mettre le personnel en danger !

Une fuite de produit sous pression peut provoquer des blessures ou dégâts matériels graves.

- ► Veiller à exclure tout danger pour les personnes ou le matériel en cas de déclenchement du disque de rupture.
- ▶ Respecter les indications figurant sur l'autocollant du disque de rupture.
- ► Lors du montage de l'appareil, veiller à ne pas compromettre le bon fonctionnement du disque de rupture.
- ▶ Ne pas utiliser d'enveloppe de chauffage.
- ▶ Ne pas enlever ou endommager le disque de rupture.
- $\blacktriangleright\,\,$  Après déclenchement du disque de rupture, ne plus utiliser l'appareil.

La position du disque de rupture est indiquée par un autocollant apposé sur l'appareil. Le déclenchement du disque de rupture endommage l'autocollant, ce qui permet un contrôle visuel.



1 Autocollant du disque de rupture

## Isolation thermique du capteur

# A004122

#### solation thermique un capteu

# Une surchauffe des composants électroniques peut endommager l'appareil!

Le support du boîtier doit rester entièrement dégagé (dissipation de chaleur).

 Installer une isolation mais veiller à ce qu'elle ne dépasse pas du bord supérieur des deux demi-coquilles du capteur.

#### Chauffage

#### **AVIS**

## Température ambiante trop élevée!

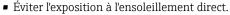
Une surchauffe des composants électroniques peut endommager le boîtier du transmetteur.

- ▶ Ne pas dépasser la gamme de température admissible pour la température ambiante.
- ▶ Utiliser un capot de protection climatique.
- ► Monter l'appareil correctement.

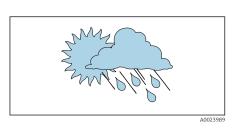
#### Options de chauffage

- Chauffage électrique, p. ex. avec colliers chauffants électriques
- Via des conduites d'eau chaude ou de vapeur
- Via des enveloppes de chauffage
- Des enveloppes de chauffage pour les capteurs peuvent être commandées comme accessoires auprès d'Endress+Hauser : .

#### Utilisation à l'extérieur



- Monter à un emplacement protégé de l'ensoleillement.
- Éviter les fortes intempéries.
- Utiliser un capot de protection climatique  $\rightarrow$  *Transmetteur*,  $\stackrel{\triangle}{=}$  84.



# **Environnement**

Gamme de température ambiante	44
Température de stockage	44
Classe climatique	44
Indice de protection	44
Résistance aux vibrations et aux chocs	44
Compatibilité électromagnétique (CEM)	44
Nettoyage intérieur	44

# Gamme de température ambiante

Transmetteur et capteur	-40 +60 °C (-40 +140 °F)		
Afficheur local	$-20 \dots +60^\circ\text{C}$ ( $-4 \dots +140^\circ\text{F}$ ) La lisibilité de l'afficheur local peut être compromise en dehors de la gamme de température.		
	Dépendance entre la température ambiante et la température du produit $ o$ <i>Gamme de température du produit,</i> $ o$ 46		
	En cas d'utilisation de l'appareil en zone explosible, tenir compte de la documentation "Conseils de sécurité".		
	Température de stockage		
	La température de stockage correspond à la gamme de température ambiante du transmetteur et du capteur.		
	Classe climatique		
	DIN EN 60068-2-38 (contrôle Z/AD)		
	Indice de protection		
Transmetteur	■ IP66/67, boîtier type 4X ■ Boîtier ouvert : IP20, boîtier type 1		
Capteur	IP66/67, boîtier type 4X		

# Résistance aux vibrations et aux chocs

Vibrations, sinusoïdales ■ Suivant IEC 60068-2-6 ■ 20 cycles par axe	2 8,4 Hz 8,4 2 000 Hz	Pic de 3,5 mm Pic de 1 g
Vibrations aléatoires à large bande ■ Suivant IEC 60068-2-64 ■ 120 min par axe	10 200 Hz 200 2 000 Hz	0,003 g <sup>2</sup> /Hz 0,001 g <sup>2</sup> /Hz (1,54 g rms)
Chocs, demi-sinus ■ Suivant IEC 60068-2-27 ■ 3 chocs positifs et 3 chocs négatifs	6 ms 30 g	

#### Chocs

Dus à une manipulation sans précaution selon IEC 60068-2-31.

# Compatibilité électromagnétique (CEM)

Selon IEC/EN 61326 et la recommandation NAMUR NE 21.



Pour plus d'informations : déclaration de conformité

# Nettoyage intérieur

Méthodes possibles pour le nettoyage interne :

- Nettoyage en place (NEP)
- Stérilisation en place (SEP)

# **Process**

46
46
46
46
49
50
50

## Gamme de température du produit

-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)

# Masse volumique

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$ 

#### Limite de débit

Le diamètre nominal approprié est déterminé par une optimisation entre la gamme de débit nécessaire et la perte de charge admissible.

- Pour un aperçu des valeur de fin d'échelle de la gamme de mesure :  $\rightarrow$  Gamme de mesure,  $\stackrel{ o}{=}$  12
- La valeur de fin d'échelle minimale recommandée est d'env. 1/20 de la valeur de fin d'échelle maximale
- Pour la plupart des applications, on peut considérer que 20 ... 50 % de la valeur de fin d'échelle maximale est idéal
- Il faut sélectionner une valeur de fin d'échelle basse pour les produits abrasifs (comme les liquides chargés de matières solides) : vitesse d'écoulement < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Dans le cas de mesures de gaz :
  - La vitesse d'écoulement dans les tubes de mesure ne devrait pas dépasser la moitié de la vitesse du son (0,5 Mach).
  - $\bullet$  Le débit massique maximal dépend de la masse volumique du gaz : formule  $\to$   $\it Gamme$  de mesure pour les gaz ,  $\cong$  12
- Pour calculer la limite de débit, utiliser l'outil de dimensionnement Applicator  $\rightarrow$  Accessoires spécifiques à la maintenance ,  $\cong$  85

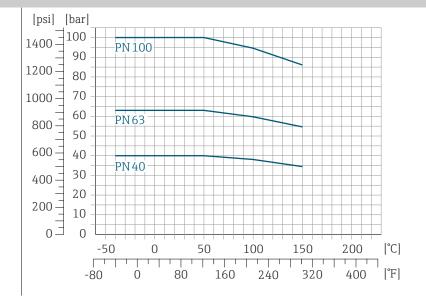
#### Courbe pression/température

Pression de produit maximale autorisée en fonction de la température du produit.

Les données se rapportent à toutes les pièces de l'appareil soumises à une pression.

#### Bride selon EN 1092-1

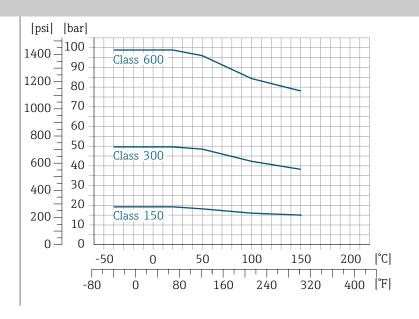
Matériau de bride 1.4404 (F316/F316L)



A0029832-FR

#### Bride selon ASME B16.5

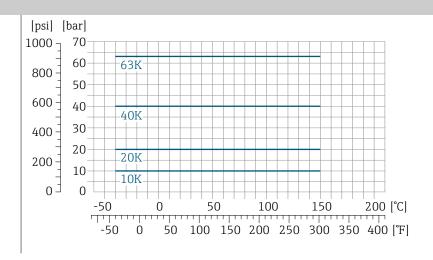
Matériau de bride 1.4404 (F316/F316L)



A0029833-FR

# Bride fixe JIS B2220

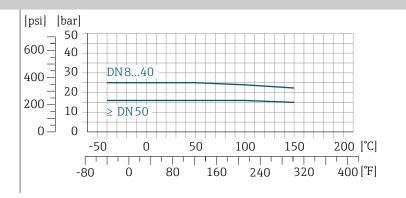
Matériau de bride 1.4404 (F316/F316L)



A0029834-FR

# Bride DIN 11864-2 forme A

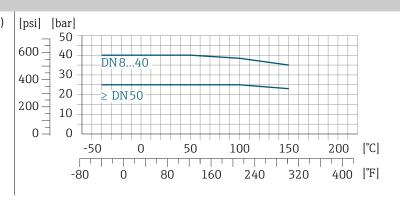
Matériau de bride 1.4404 (F316/F316L)



A0029839-FR

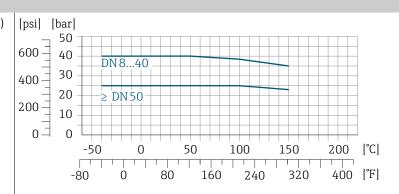
#### Raccord fileté DIN 11864-1 forme A

Matériau de raccord 1.4404 (F316/F316L)



#### Raccord fileté DIN 11851

Matériau de raccord 1.4404 (F316/F316L)



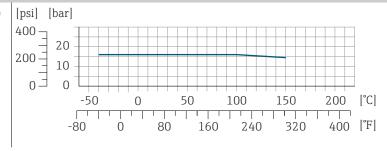
A0029848-FR

A0029848-FR

La norme de raccord DIN 11851 permet une utilisation jusqu'à  $+140\,^{\circ}\text{C}$  ( $+284\,^{\circ}\text{F}$ ) si le matériau des joints est adapté. Il faut en tenir compte lors de la sélection des joints et des contre-pièces, ces composants pouvant limiter la gamme de pression et de température.

#### Raccord fileté ISO 2853

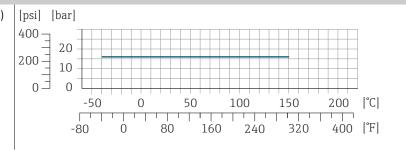
Matériau de raccord 1.4404 (F316/F316L)



A0029853-FR

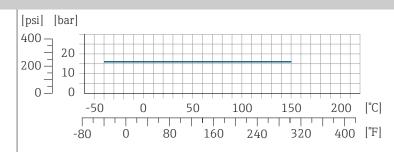
#### Raccord fileté SMS 1145

Matériau de raccord 1.4404 (F316/F316L)



A0032218-FR

#### Tri-Clamp



Les raccords clamp sont adaptés jusqu'à une pression maximale de 16 bar (232 psi). Les limites d'utilisation du clamp et du joint utilisés doivent être respectées, étant donné qu'elles peuvent être supérieures à 16 bar (232 psi). Le clamp et le joint ne font pas partie du matériel livré.

Δ0032218-FR

## Boîtier du capteur

Le boîtier du capteur est rempli d'azote gazeux sec et protège les composants électroniques et mécaniques internes.



Si un tube de mesure est défaillant, par ex. en raison de propriétés du process comme des produits corrosifs ou abrasifs, le produit sera confiné dans le boîtier du capteur.

Si un tube de mesure est défaillant, le niveau de pression à l'intérieur du boîtier du capteur augmente en fonction de la pression de service. Si l'utilisateur estime que la pression d'éclatement du boîtier du capteur n'offre pas une marge de sécurité suffisante, l'appareil peut être équipé d'un disque de rupture. Le disque de rupture empêche la formation d'une pression excessivement élevée à l'intérieur du boîtier du capteur. Le disque de rupture est instamment recommandé pour les applications suivantes :

- En cas de pression de gaz élevée
- La pression du process dépasse 2/3 de la pression d'éclatement du boîtier du capteur.

#### Pression d'éclatement du boîtier du capteur

Si l'appareil est équipé d'un disque de rupture (caractéristique de commande "Option capteur", option CA "Disque de rupture"), la pression de déclenchement du disque de rupture est décisive .

La pression d'éclatement du boîtier du capteur fait référence à une pression interne typique atteinte avant une défaillance mécanique du boîtier du capteur et déterminée lors de l'essai de type. La déclaration de l'essai de type correspondante peut être commandée avec l'appareil (caractéristique de commande "Agrément supplémentaire", option LN "Pression d'éclatement boîtier du capteur, essai de type").

DN		Pression d'éclatement du boîtier du capteur		
[mm]	[in]	[bar] [psi]		
8	3/8	250	3 620	
15	1/2	250	3 620	
25	1	250	3 620	
40	1½	200	2 900	
50	2	180	2610	
80	3	120	1740	

Pour plus d'informations sur les dimensions : voir le chapitre "Construction mécanique"  $\to$  Construction mécanique ,  $\cong$  52.

# Disque de rupture

- Caractéristique de commande "Option capteur", option CA
- Pression de déclenchement : 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi)

Il n'est pas possible de combiner l'utilisation d'un disque de rupture avec une enveloppe de chauffage.

# Perte de charge

Pour calculer la perte de charge, utiliser l'outil de dimensionnement  $Applicator \rightarrow Accessoires$  spécifiques à la maintenance ,  $\stackrel{\triangle}{=}$  85

# Construction mécanique

Poids	52
Matériaux	53
Raccords process	53
Rugosité de surface	53

# **Poids**

Toutes les valeurs se réfèrent à des appareils avec des brides EN/DIN PN 40 Spécifications du poids y compris transmetteur selon caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu".

Différentes valeurs en raison de différentes versions de transmetteur : Version de transmetteur pour zone explosible :+1 kg (+2,2 lbs)

#### Poids en unités SI

DN [mm]	Poids [kg]
8	6
15	6,5
25	8
40	12
50	17
80	33

# Poids en unités US

DN [in]	Poids [lbs]
3/8	13
1/2	14
1	18
1 ½	26
2	37
3	73

# Matériaux

Boîtier du transmetteur			
Caractéristique de commande "Boîtier"	Option A : aluminium, AlSi10Mg, revêtu		
Matériau de la fenêtre	Verre		
Presse-étoupes et entrées			
Presse-étoupe M20 × 1,5	<ul><li>Zone non explosible : plastique</li><li>Zone explosible : laiton</li></ul>		
Adaptateur pour entrée de câble avec taraudage G ½" ou NPT ½"	Laiton nickelé		
Boîtier du capteur			
	<ul> <li>Surface externe résistant aux acides et bases</li> <li>Inox 1.4301 (304)</li> </ul>		
Tubes de mesure			
	Inox 1.4539 (904L) Répartiteur : inox, 1.4404 (316L)		
Joints			
	Raccords process soudés sans joints internes		
Raccords process			
<ul><li>EN 1092-1 (DIN 2501)</li><li>ASME B16.5</li><li>JIS B2220</li></ul>	Inox, 1.4404 (F316/F316L)		
Autres raccords process	Inox, 1.4404 (316/316L)		
Accessoires			
Capot de protection	Inox, 1.4404 (316L)		
	Raccords process		
	Raccords à bride five :		

- Raccords à bride fixe :
  - Bride EN 1092-1 (DIN 2501)
  - Bride ASME B16.5
  - Bride JIS B2220
  - Bride DIN 11864-2 forme A, DIN 11866 série A, bride avec rainure
- $\ \blacksquare$  Raccords clamp :
  - Tri-Clamp (tubes OD), DIN 11866 série C
- Raccords filetés :
  - Raccord fileté DIN 11851, DIN 11866 série A
  - Raccord fileté SMS 1145
  - Raccord fileté ISO 2853, ISO 2037
  - Raccord fileté DIN 11864-1 forme A, DIN 11866 série A

# Rugosité de surface

Toutes les données se rapportent aux pièces en contact avec le produit. Les rugosités de surface suivantes peuvent être commandées :

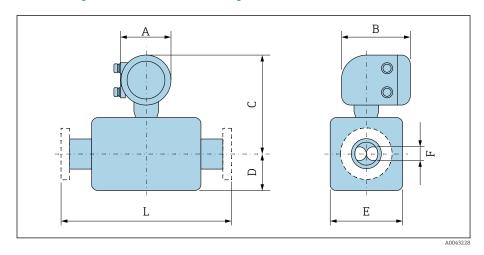
- Non poli
- $Ra_{max} = 0.76 \mu m (30 \mu in)$

# Dimensions en unités SI

Version compacte	56
Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu"	56
Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu" ; Zone 1	57
Bride fixe	58
Bride selon EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40	58
Bride selon ASME B16.5 : Class 150	59
Bride selon ASME B16.5 : Class 300	59
Bride JIS B2220 : 20K	60
Bride JIS B2220 : 40K	60
Bride DIN 11864-2 forme A, bride avec rainure	61
Raccords clamp	62
Tri-Clamp	62
Raccords	63
Raccord fileté selon DIN 11851	63
Raccord fileté selon DIN 11864-1 forme A	63
Raccord fileté selon SMS 1145	64
Raccord fileté selon ISO 2853	64
Accessoires	65
Canot de protection	65

# Version compacte

# Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu"



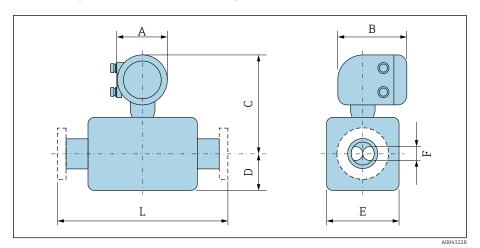
La dimension L dépend du raccord process spécifique :

DN	A 1)	В	С	D	E	F
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	139	178	254	89	45	5,35
15	139	178	254	100	45	8,30
25	139	178	251	102	51	12,0
40	139	178	257	121	65	17,6
50	139	178	271	175,5	95	26,0
80	139	178	291	205	127	40,5

1) Selon le presse-étoupe utilisé : valeurs jusqu'à +30 mm

56

# Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu" ; Zone ${\bf 1}$



La dimension L dépend du raccord process spécifique :

DN	A 1)	B 2)	С	D	E	F
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	139	206	246	89	45	5,35
15	139	206	246	100	45	8,30
25	139	206	243	102	51	12,0
40	139	206	249	121	65	17,6
50	139	206	263	175,5	95	26,0
80	139	206	282	205	127	40,5

- Selon le presse-étoupe utilisé : valeurs jusqu'à +30 mm Pour Ex de : valeurs +10 mm 1) 2)

# **Bride fixe**

# Bride selon EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40

Caractéristique de commande "Raccord process", option D2S

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 en standard avec brides DN 15

Rugosité de surface (bride) : EN 1092-1 forme B1 (DIN 2526 forme C), Ra 3,2 ... 12,5  $\mu m$ 

E B P	D
-	<u>L</u>

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	95	65	4 × Ø14	16	17,3	232
15	95	65	4 × Ø14	16	17,3	279
25	115	85	4 × Ø14	18	28,5	329
40	150	110	4 × Ø18	18	43,1	445
50	165	125	4 × Ø18	20	54,5	556
80	200	160	8 × Ø18	24	82,5	611

A0042813

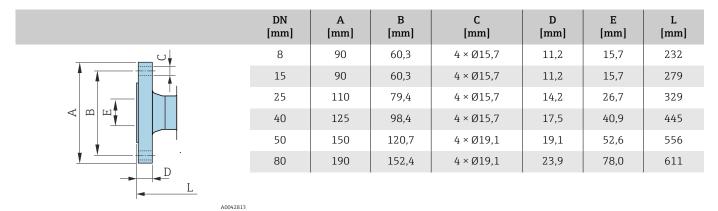
#### Bride selon ASME B16.5 : Class 150

Caractéristique de commande "Raccord process", option AAS

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 en standard avec brides DN 15

Rugosité de surface (bride) : Ra 3,2 ... 12,5  $\mu m$ 



#### Bride selon ASME B16.5: Class 300

Caractéristique de commande "Raccord process", option ABS

1.4404 (F316/F316L)

A0042813

DN 8 en standard avec brides DN 15

Rugosité de surface (bride) : Ra 3,2 ... 12,5  $\mu m$ 

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
	8	95	66,7	4 × Ø15,7	14,2	15,7	232
<b>A A B B B B B B B B B B</b>	15	95	66,7	4 × Ø15,7	14,2	15,7	279
	25	125	88,9	4 × Ø19,0	17,5	26,7	329
< □ □ □	40	155	114,3	4 × Ø22,3	20,6	40,9	445
	50	165	127	8 × Ø19,0	22,3	52,6	556
<u> </u>	80	210	168,3	8 × Ø22,3	28,4	78,0	611
L L							

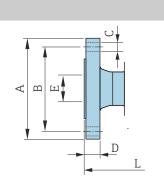
# Bride JIS B2220 : 20K

Caractéristique de commande "Raccord process", option NES

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 en standard avec brides DN 15

Rugosité de surface (bride) : Ra 3,2 ... 12,5  $\mu m$ 



DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	95	70	4 × Ø15	14	15	232
15	95	70	4 × Ø15	14	15	279
25	125	90	4 × Ø19	16	25	329
40	140	105	4 × Ø19	18	40	445
50	155	120	8 × Ø19	18	50	556
80	200	160	8 × Ø23	22	80	603

Bride JIS B2220 : 40K

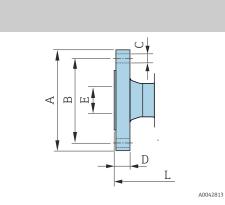
A0042813

Caractéristique de commande "Raccord process", option NGS

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 en standard avec brides DN 15

Rugosité de surface (bride) : Ra 3,2 ... 12,5  $\mu m$ 



DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	115	80	4 × Ø19	20	15	261
15	115	80	4 × Ø19	20	15	300
25	130	95	4 × Ø19	22	25	375
40	160	120	4 × Ø23	24	38	496
50	165	130	8 × Ø19	26	50	601
80	210	170	8 × Ø23	32	75	661

60

# Bride DIN 11864-2 forme A, bride avec rainure

Caractéristique de commande "Raccord process", option KCS

1.4404 (316/316L)

Convient aux conduites selon DIN11866 série A, bride avec rainure

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 0.76 \ \mu m$ 

Tolérance de longueur pour la dimension L en mm : +1.5 / -2.0

		DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
Х	Х	8	54	37	4 × Ø9	10	10	249
		15	59	42	4 × Ø9	10	16	293
		25	70	53	4 × Ø9	10	26	344
	<del>                                     </del>	40	82	65	4 × Ø9	10	38	456
	50	94	77	4 × Ø9	10	50	562	
A B H		80	133	112	8 × Ø11	12	81	671
<u> </u>								

# Raccords clamp

# Tri-Clamp

Caractéristique de commande "Raccord process", option FTS

1.4404 (316/316L)

Convient aux conduites selon DIN 11866 série C

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 0.76 \mu m$ 

	DN [mm]	Clamp [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
	8	1	50,4	22,1	229
	15	1	50,4	22,1	273
	25	1	50,4	22,1	324
	40	11/2	50,4	34,8	456
	50	2	63,9	47,5	562
A	80	3	90,9	72,9	671

# Raccords

# Raccord fileté selon DIN 11851

Caractéristique de commande "Raccord process", option FMW

1.4404/316L

Convient aux conduites selon DIN11866 série A

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 0.76 \mu m$ 

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
	8	Rd 34 × <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	16	229
	15	Rd 34 × <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	16	273
	25	Rd 52 × ½	26	324
	40	Rd 65 × ½	38	456
	50	Rd 78 × ½	50	562
A00432	80	Rd 110 × 1/4	81	671

#### Raccord fileté selon DIN 11864-1 forme A

Caractéristique de commande "Raccord process", option FLW

1.4404/316L

Convient aux conduites selon DIN11866 série A

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 0.76 \ \mu m$ 

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
1	8	Rd 28 × ½	10	229
	15	Rd 34 × ½	16	273
	25	Rd 52 $\times$ $\frac{1}{6}$	26	324
<u>+</u>	40	Rd 65 × $\frac{1}{6}$	38	456
L_	50	Rd $78 \times \frac{1}{6}$	50	562
A	0043257 80	Rd 110 × <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	81	671

# Raccord fileté selon SMS 1145

Caractéristique de commande "Raccord process", option SCS

1.4404 (316/316L)

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 0.76 \mu m$ 

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
	8	Rd 40 × 1/ <sub>6</sub>	22,5	229
□ L     □ L	15	Rd 40 × 1/ <sub>6</sub>	22,5	273
	25	Rd 40 × 1/ <sub>6</sub>	22,5	324
	40	Rd 60 × 1/ <sub>6</sub>	35,5	456
	50	Rd 70 × 1/ <sub>6</sub>	48,5	562
AC	0043257 80	Rd 98 × ½	72,9	671

# Raccord fileté selon ISO 2853

Caractéristique de commande "Raccord process", option JSF

1.4404 (316/316L)

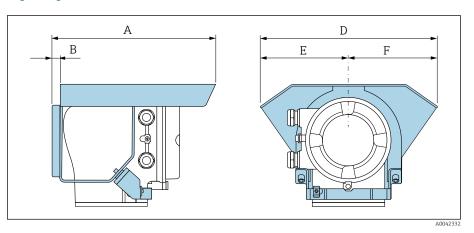
Diamètre de filetage max. A selon ISO 2853 annexe A

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 0.76 \mu m$ 

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
1	8	37,13	22,6	229
A B B	15	37,13	22,6	273
	25	37,13	22,6	324
<u> </u>	40	50,68	35,6	456
L_	50	64,16	48,6	562
A0043257	80	91,19	72,9	671

# Accessoires

# Capot de protection



 A [mm]
 B [mm]
 D [mm]
 E [mm]
 F [mm]

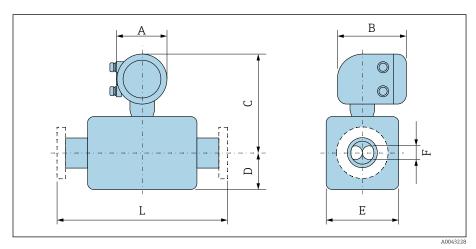
 257
 12
 280
 140
 140

# Dimensions en unités US

Version compacte	68
Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu"	68
Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu" ; Zone 1	69
Bride fixe	70
Bride selon ASME B16.5 : Class 150	70
Bride selon ASME B16.5 : Class 300	70
Raccords clamp	71
Tri-Clamp	71
Raccords	71
Raccord fileté selon SMS 1145	71
Accessoires	72
Capot de protection	72

# Version compacte

# Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu"

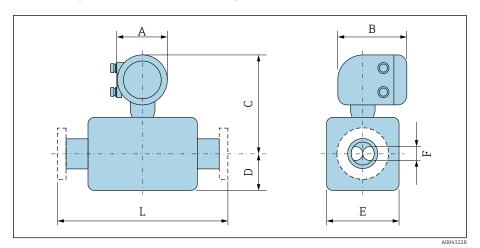


La dimension L dépend du raccord process spécifique :

DN	A 1)	В	С	D	E	F
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
3/8	5,47	7,01	10	3,5	1,77	0,211
1/2	5,47	7,01	10	3,94	1,77	0,33
1	5,47	7,01	9,88	4,02	2,01	0,47
1½	5,47	7,01	10,12	4,76	2,56	0,69
2	5,47	7,01	10,67	6,91	3,74	1,02
3	5,47	7,01	11,46	8,07	5	1,59

1) Selon le presse-étoupe utilisé : valeurs jusqu'à 1,18 in

# Caractéristique de commande "Boîtier", option A "Aluminium, revêtu" ; Zone ${\bf 1}$



La dimension L dépend du raccord process spécifique :

DN	A 1)	B 2)	С	D	E	F
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
3/8	5,47	8,11	9,69	3,5	1,77	0,211
1/2	5,47	8,11	9,69	3,94	1,77	0,33
1	5,47	8,11	9,57	4,02	2,01	0,47
1½	5,47	8,11	9,8	4,76	2,56	0,69
2	5,47	8,11	10,35	6,91	3,74	1,02
3	5,47	8,11	11,1	8,07	5	1,59

- Selon le presse-étoupe utilisé : valeurs jusqu'à 1,18 in Pour Ex de : valeurs 0,39 in 1) 2)

# Bride fixe

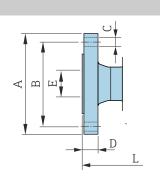
# Bride selon ASME B16.5 : Class 150

Caractéristique de commande "Raccord process", option AAS

1.4404 (F316/F316L)

DN  $\frac{3}{8}$ " en standard avec brides DN  $\frac{1}{2}$ "

Rugosité de surface (bride) : Ra 12,5 ... 492  $\mu$ in



DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
3/8	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,44	0,62	9,13
1/2	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,44	0,62	10,98
1	4,33	3,13	4 × Ø0,62	0,56	1,05	12,95
11/2	4,92	3,87	4 × Ø0,62	0,69	1,61	17,52
2	5,91	4,75	4 × Ø0,75	0,75	2,07	21,89
3	7,48	6	4 × Ø0,75	0,94	3,07	24,06

A00/2812

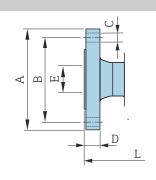
#### Bride selon ASME B16.5: Class 300

Caractéristique de commande "Raccord process", option ABS

1.4404 (F316/F316L)

DN  $\frac{3}{8}$ " en standard avec brides DN  $\frac{1}{2}$ "

Rugosité de surface (bride) : Ra 12,5 ... 492  $\mu in$ 



DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
3/8	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,56	0,62	9,13
1/2	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,56	0,62	10,98
1	4,92	3,5	4 × Ø0,75	0,69	1,05	12,95
11/2	6,1	4,5	4 × Ø0,88	0,81	1,61	17,52
2	6,5	5	8 × Ø0,75	0,88	2,07	21,89
3	8,27	6,63	8 × Ø0,88	1,12	3,07	24,06

A0042813

# Raccords clamp

# Tri-Clamp

Caractéristique de commande "Raccord process", option FTS

1.4404 (316/316L)

Convient aux conduites selon DIN 11866 série C

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 30 \mu in$ 

	DN [in]	Clamp [in]	A [in]	B [in]	L [in]
<b>A</b>	3/8	1	1,98	0,87	9,02
A B P	1/2	1	1,98	0,87	10,75
<u> </u>	1	1	1,98	0,87	12,76
<u>*</u>	1½	1½	1,98	1,37	17,95
L_	2	2	2,52	1,87	22,13
A00431	3	3	3,58	2,87	26,42

#### Raccords

# Raccord fileté selon SMS 1145

Caractéristique de commande "Raccord process", option SCS  $\,$ 

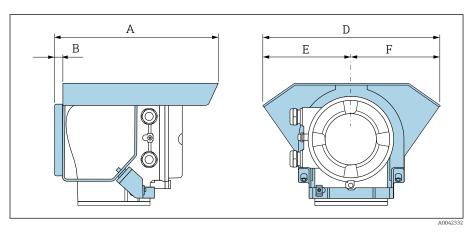
1.4404 (316/316L)

Rugosité de surface :  $Ra_{max} = 30 \mu in$ 

	DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
	3/8	Rd 40 × 1/ <sub>6</sub>	0,89	9,02
A W	1/2	Rd 40 × 1/ <sub>6</sub>	0,89	10,75
1 —	1	Rd 40 × 1/ <sub>6</sub>	0,89	12,76
<u> </u>	1½	Rd 60 × ½	1,4	17,95
L	2	Rd 70 × 1/ <sub>6</sub>	1,91	22,13
A0043257	3	Rd 98 × <sup>1</sup> / <sub>6</sub>	2,87	26,42

# Accessoires

# Capot de protection



A	B	D	E	F
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
10,12	0,47	11,02	5,51	5,51

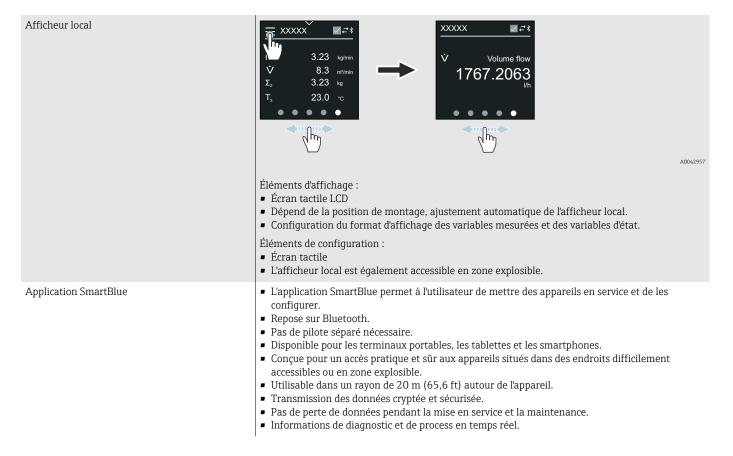
# Afficheur local

Concept de configuration	74
Options de configuration	74
Outils de configuration	75

#### Concept de configuration

Méthode de configuration	<ul> <li>Configuration sur l'afficheur local au moyen de l'écran tactile.</li> <li>Configuration via l'application SmartBlue.</li> </ul>
Structure de menu	Structure de menus orientée utilisateur :  Diagnostic Application Système Guide utilisateur Langue
Mise en service	<ul> <li>Mise en service via un menu guidé (assistant Mise en service).</li> <li>Guidage par menus avec fonction d'aide interactive pour les différents paramètres.</li> </ul>
Sécurité de fonctionnement	<ul> <li>Configuration dans la langue locale.</li> <li>Philosophie de configuration homogène dans l'appareil et dans l'application SmartBlue.</li> <li>Protection en écriture</li> <li>Lors du remplacement de modules électroniques : les configurations sont transférées au moyen de la mémoire d'appareil T-DAT Backup. La mémoire d'appareil contient des données relatives au process et à l'appareil ainsi que le journal d'événements. Une reconfiguration n'est pas nécessaire.</li> </ul>
Comportement de diagnostic	Un comportement de diagnostic efficace augmente la disponibilité de la mesure :  Consulter les mesures de suppression des défauts sur l'afficheur local et dans l'application SmartBlue.  Nombreuses possibilités de simulation.  Journal des événements survenus.

#### Options de configuration



## Outils de configuration

Outils de configuration	Unité d'exploitation	Interface	Information complémentaire
DeviceCare SFE100	<ul> <li>Ordinateur portable</li> <li>PC</li> <li>Tablette avec système Microsoft Windows</li> </ul>	<ul><li>Interface service CDI</li><li>Protocole de bus de terrain</li></ul>	Brochure Innovation IN01047S
FieldCare SFE500	<ul> <li>Ordinateur portable</li> <li>PC</li> <li>Tablette avec système Microsoft Windows</li> </ul>	<ul><li>Interface service CDI</li><li>Protocole de bus de terrain</li></ul>	Manuels de mise en service BA00027S et BA00059S
Application SmartBlue	<ul> <li>Appareils avec iOS:         iOS9.0 ou version plus         récente</li> <li>Appareils avec         Android:         Android 4.4 KitKat ou         supérieur</li> </ul>	Bluetooth	Application SmartBlueEndress+Hauser: Google Playstore (Android) iTunes Apple Shop (appareils iOS)
Device Xpert	Field Xpert SFX 100/350/370	Protocole de bus de terrain HART	Manuel de mise en service BA01202S

# Certificats et agréments

Agrément Ex	78
Agrément non Ex	78
Directive sur les équipements sous pression	78
Certification HART	78
Agrément radiotechnique	78
Autres normes et directives	78

#### Agrément Ex

- ATEX
- IECEx
- cCSAus
- EAC
- NEPSI
- INMETRO
- JPN

#### Agrément non Ex

- cCSAus
- EAC

#### Directive sur les équipements sous pression

- CRN
- PED Cat. II/III

#### **Certification HART**

L'appareil est certifié et enregistré par le FieldComm Group. L'appareil satisfait à toutes les exigences des spécifications suivantes :

- Certifié selon HART 7
- L'appareil peut être utilisé avec des appareils certifiés d'autres fabricants (interopérabilité).

#### Agrément radiotechnique

L'appareil dispose d'agréments radiotechniques.

#### Autres normes et directives

- IEC/EN 60529
  - Indices de protection du boîtier (code IP)
- IEC/EN 60068-2-6
  - Influences de l'environnement : procédure de test test Fc : vibrations (sinusoïdales)
- IEC/EN 60068-2-31
  - Influences de l'environnement : procédure de test test Ec : chocs dus à la manipulation, notamment au niveau des appareils.
- IEC/EN 61010-1
  - Exigences de sécurité pour les appareils électriques de mesure, de commande, de régulation et de laboratoire exigences générales.
- IEC/EN 61326
  - Émission conforme aux exigences de la classe A. Compatibilité électromagnétique (exigences CEM)
- NAMUR NE 21
  - Compatibilité électromagnétique de matériels électriques destinés aux process et aux laboratoires.
- NAMUR NE 32
  - Sauvegarde des informations en cas de coupure d'alimentation dans le cas d'appareils de terrain et de contrôle commande dotés de microprocesseurs.
- NAMUR NE 43
  - Normalisation du niveau de signal pour les informations de défaut des transmetteurs numériques avec signal de sortie analogique.
- NAMUR NE 53
  - Logiciel d'appareils de terrain et d'appareils de traitement de signaux avec électronique numérique.
- NAMUR NE 80
  - Application de la directive sur les équipements sous pression aux appareils de contrôle du process.
- NAMUR NE 105
  - Exigences imposées à l'intégration d'appareils de bus de terrain dans les outils d'ingénierie pour appareils de terrain.

- NAMUR NE 107
- Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain.
- NAMUR NE 131
  - Exigences imposées aux appareils de terrain pour les applications standard.
- NAMUR NE 132
   Débitmètre massique Coriolis
- ETSI EN 300 328
  - Directives pour les composants radio 2,4 GHz
- EN 301489
- Compatibilité électromagnétique et spectre radioélectrique (ERM).

# Packs d'applications

Utilisation	82
Heartbeat Verification + Monitoring	82
Sortie densité	82

#### Utilisation

Afin d'étendre les fonctionnalités de l'appareil selon les besoins, différents packs d'applications sont disponibles. p. ex. pour des aspects de sécurité ou des exigences spécifiques.

Les packs d'applications peuvent être commandés avec l'appareil ou ultérieurement auprès d'Endress+Hauser. Des indications détaillées relatives à la caractéristique de commande concernée sont disponibles auprès d'Endress+Hauser ou sur la page produit du site Internet Endress+Hauser : www.endress.com.

#### Heartbeat Verification + Monitoring

#### Heartbeat Verification

La disponibilité dépend de la structure du produit.

Satisfait aux exigences de traçabilité de la vérification selon DIN ISO 9001:2008 chapitre 7.6 a) "Maîtrise des dispositifs de surveillance et de mesure" :

- Test fonctionnel lorsque l'appareil est monté sans interrompre le process.
- Résultats de la vérification traçables sur demande, avec un rapport.
- Procédure de test simple avec configuration sur site ou d'autres interfaces de commande.
- Évaluation claire du point de mesure (succès/échec) avec une couverture de test élevée dans le cadre des spécifications du fabricant.
- Extension des intervalles d'étalonnage selon l'évaluation des risques de l'opérateur.

#### **Heartbeat Monitoring**

La disponibilité dépend de la structure du produit.

Heartbeat Monitoring délivre en continu des données de surveillance, caractéristiques du principe de mesure, à un système de contrôle de fonctionnement externe à des fins de maintenance préventive ou d'analyse du process. Ces données permettent à l'opérateur de :

- Tirer des conclusions, à l'aide de ces données et d'autres informations, sur l'impact que peuvent avoir avec le temps les influences du process - p. ex. la corrosion, l'abrasion, la formation de dépôts, etc. - sur les performances de mesure.
- Planifier les interventions de maintenance en temps voulu.
- Surveiller la qualité du process ou du produit, p. ex. poches de gaz.

#### Sortie densité

Dans de nombreuses applications, la masse volumique est utilisée comme valeur mesurée clé pour la surveillance de qualité ou la commande de process. L'appareil mesure la masse volumique du produit et met cette valeur à la disposition du système de commande.

Grâce à ce pack d'applications, il est possible d'affecter la masse volumique comme variable de process et de l'afficher.

## Accessoires

Accessoires spécifiques à l'appareil	84
Accessoires spécifiques à la communication	85
Accessoires spécifiques à la maintenance	85
Composants système	86

## Accessoires spécifiques à l'appareil

### Transmetteur

Accessoires	Description	Référence
Transmetteur Proline 10	Instructions de montage EA01350D	8XBBXX-**
Capot de protection	Protège l'appareil de l'exposition aux intempéries :  Instructions de montage EA01351D	71502730

## Capteur

Accessoires	Description
Enveloppe de chauffage	L'enveloppe de chauffage sert à stabiliser la température du produit dans le capteur. L'eau, la vapeur d'eau et d'autres liquides non corrosifs sont autorisés comme fluides.
	En cas d'utilisation d'huile comme fluide de chauffage, consulter le SAV Endress+Hauser.
	Les enveloppes de chauffage ne peuvent pas être combinées avec des capteurs comportant un disque de rupture.
	<ul> <li>En cas de commande en même temps que l'appareil : caractéristique de commande "Accessoire compris"</li> <li>Option RB "Enveloppe de chauffage, taraudage G 1/2"</li> <li>Option RC "Enveloppe de chauffage, taraudage G 3/4"</li> <li>Option RD "Enveloppe de chauffage, taraudage NPT 1/2"</li> <li>Option RE "Enveloppe de chauffage, taraudage NPT 3/4"</li> <li>En cas de commande ultérieurement : utiliser la caractéristique de commande avec la racine produit DK8003.</li> </ul>
	Documentation Spéciale SD02695D

## Accessoires spécifiques à la communication

Accessoires	Description
Modem Commubox FXA195 USB/HART	Communication HART à sécurité intrinsèque avec FieldCare et FieldXpert  Information technique TI00404F
Commubox FXA291	Connecte les appareils Endress+Hauser dotés d'une interface CDI (= Endress+Hauser Common Data Interface) à l'interface USB d'un ordinateur personnel ou portable.  Information technique TI405C/07
Convertisseur de boucle HART HMX50	Sert à l'évaluation et à la conversion de variables process HART dynamiques en signaux de courant analogiques ou en seuils.  Information technique TI00429F  Manuel de mise en service BA00371F
Fieldgate FXA42	Transmission des valeurs mesurées provenant des appareils 4 20 mA analogiques et numériques raccordés.  Information technique TI01297S  Manuel de mise en service BA01778S  Page produit : www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT70	Tablette PC pour la configuration de l'appareil. Permet une gestion mobile des équipements pour gérer les appareils disposant d'une interface de communication numérique. Convient à Zone 2.  Information technique TI01342S  Manuel de mise en service BA01709S  Page produit : www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Tablette PC pour la configuration de l'appareil. Permet une gestion mobile des équipements pour gérer les appareils disposant d'une interface de communication numérique. Convient à Zone 1.  Information technique TI01418S  Manuel de mise en service BA01923S  Page produit : www.endress.com/smt77

## Accessoires spécifiques à la maintenance

Accessoires	Description	Référence
Applicator	Logiciel pour la sélection et le dimensionnement des appareils Endress+Hauser .	https:// portal.endress.com/ webapp/applicator
W@M Life Cycle Management	<ul> <li>Plateforme d'information avec applications logicielles et services</li> <li>Assistance couvrant toute la durée de vie de l'installation.</li> </ul>	www.endress.com/ lifecyclemanagement
FieldCare	Logiciel de gestion des équipements basé sur FDT d'Endress+Hauser. Gestion et configuration des appareils Endress+Hauser.  Manuel de mise en service BA00027S et BA00059S	<ul> <li>Pilote d'appareil : www.endress.com → Section Télécharger</li> <li>CD-ROM (contacter Endress+Hauser)</li> <li>DVD (contacter Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	Logiciel pour la connexion et la configuration des appareils Endress+Hauser.  Brochure Innovation IN01047S	<ul> <li>Pilote d'appareil : www.endress.com → Section Télécharger</li> <li>CD-ROM (contacter Endress+Hauser)</li> <li>DVD (contacter Endress+Hauser)</li> </ul>

## Composants système

Accessoires	Description
Memograph M	<ul> <li>Enregistreur graphique M:</li> <li>Enregistrement des valeurs mesurées</li> <li>Surveillance des seuils</li> <li>Analyse des points de mesure</li> <li>Information technique TI00133R</li> </ul>
iTEMP	<ul> <li>Manuel de mise en service BA00247R</li> <li>Transmetteur de température :</li> <li>Mesure de la pression absolue et la pression relative dans des gaz, vapeurs et liquides</li> <li>Lecture de la température du produit</li> <li>Brochure "Fields of Activity" FA00006T</li> </ul>
Cerabar M	Appareil de mesure de la pression :  Mesure de la pression absolue et la pression relative dans des gaz, vapeurs et liquides  Lecture de la valeur de pression de service  Information technique TI00426P et TI00436P  Manuel de mise en service BA00200P et BA00382P
Cerabar S	Appareil de mesure de la pression :  Mesure de la pression absolue et la pression relative dans des gaz, vapeurs et liquides  Lecture de la valeur de pression de service  Information technique TI00383P  Manuel de mise en service BA00271P





www.addresses.endress.com