



ANS/ANM58

Codeur absolu haute résolution avec interface PROFINET et fonction IRT

SICK
Sensor Intelligence.

Avantages



Un seul codeur - de nombreuses possibilités

L'ANS/ANM58 peut être configuré individuellement et couvre ainsi un éventail particulièrement large de situations de montage et d'exigences industrielles. Outre les raccordements axiaux et radiaux, des variantes sont disponibles pour les axes saillants, les axes creux non traversants et axes creux traversants ainsi que différentes brides.



Pour les espaces de montage réduits

Le ANS/ANM58 à raccordement radial possède une faible profondeur de montage de seulement 39 mm. Cela en fait la solution idéale pour les situations de montage étroites et les applications où l'espace est limité.



Polyvalence

Grâce au format du boîtier compact, l'ANS/ANM58 convient à de nombreuses applications différentes. Grâce à la diversité des variantes, il s'adapte très bien aux exigences de chaque application.



Réduit les efforts d'intégration : grâce aux nombreuses possibilités de configuration, l'ANS/ANM58 peut être intégré rapidement et facilement dans différentes applications au sein d'une installation.



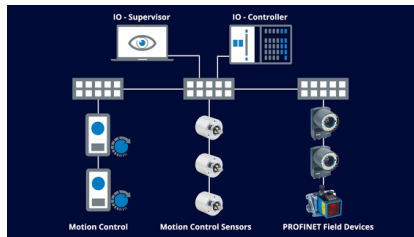
Interface de communication performante

Avec PROFINET, l'ANS/ANM58 mise sur un standard Ethernet industriel moderne et bien établi. Cela facilite l'intégration du codeur dans les systèmes de commande. La version 4.2 du profil de codeur prend en charge la fonction IRT (Isochronous Real Time). Ainsi, les processus peuvent être encore mieux synchronisés, car l'appareil envoie des mesures avec des horodatages exacts à un automate.



intégration aisée

Le codeur s'intègre facilement dans un réseau existant via des Engineering Tools comme le très répandu TIA Portal.



Surveiller facilement

Les informations sur les temps de cycle, les vitesses ou les températures permettent de bien surveiller les performances des processus et du réseau et d'éviter les arrêts imprévus des installations.

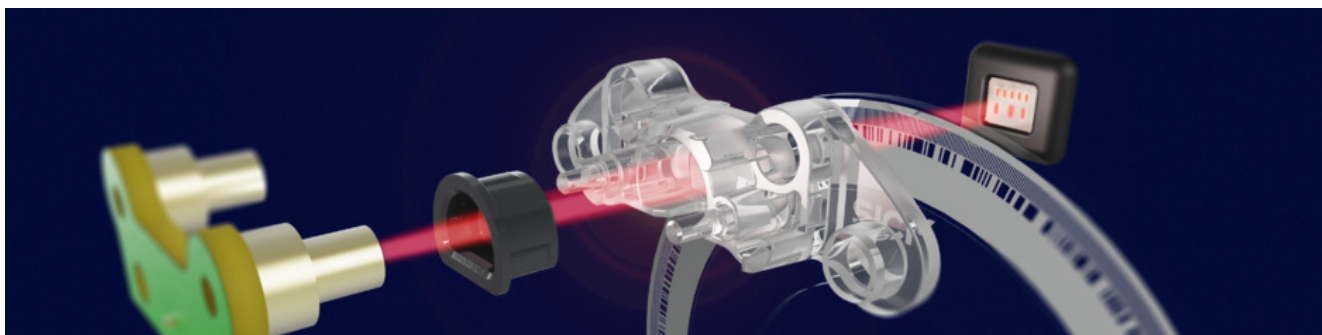


Configurer facilement

Le logiciel de configuration basé sur le web permet de régler l'ANS/ANM58 de manière intuitive. De plus, les données de diagnostic peuvent être facilement configurées et visualisées via l'interface utilisateur graphique.



Augmente la productivité : un débit de données élevé et des temps de cycle courts assurent une cadence précise du processus. De multiples possibilités de configuration et de diagnostic favorisent une intégration simple et une maintenance de l'installation en fonction de l'état.



Haute qualité de processus grâce au système de mesure optique

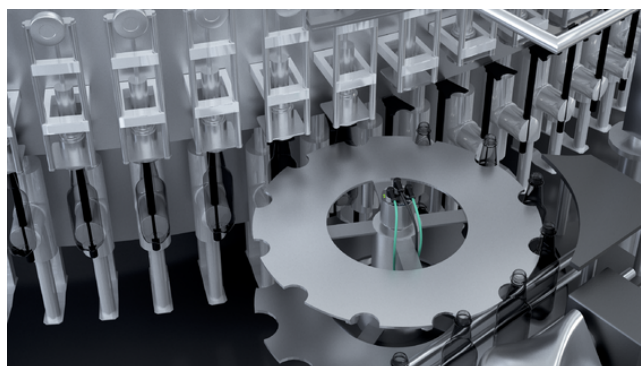
De nombreuses applications dépendent de données précises de position, de vitesse ou d'accélération. Plus les mesures correspondantes sont précises et fiables, mieux les processus peuvent être coordonnés. L'ANS/ANM58 intègre une technologie innovante de scanning optique version monotour avec un Opto-ASIC spécialement développé par Sick, qui permet de détecter très précisément les mouvements de rotation avec une résolution de 18 bits. De plus, un multitour mécanique basé sur un engrenage assure une saisie fiable du nombre de tours.



Saisir les positions avec précision

Les robots portiques à 3 axes ont besoin de données précises pour pouvoir saisir des objets sur une bande transporteuse et les transférer à l'étape suivante du processus. Pour cela, l'ANS/ANM58 mesure avec précision la position absolue et la vitesse de la bande transporteuse.

En savoir plus



Synchroniser les systèmes d'alimentation

Pour une alimentation continue des bouteilles sur une installation de remplissage, l'alimentation doit être synchronisée avec la rotation de la cuve annulaire. Les codeurs ANS/ANM58 installés sur la table tournante et sur la ligne de convoyage permettent de contrôler avec précision la vitesse d'alimentation et le positionnement des bouteilles, ce qui évite les collisions pendant le fonctionnement.

En savoir plus



Facilite la planification d'installations complexes : les données de mesure précises de l'ANS/ANM58 permettent, en combinaison avec la fonction IRT, une coordination précise des différentes étapes de processus au sein d'une installation.



Caractéristiques techniques - aperçu

Version codeur	Multitours / monotour (selon le type)								
Type d'axe	Arbre plein, bride de serrage Arbre plein, bride synchro Axe creux non traversant Axe creux traversant								
Diamètre de l'axe	<table> <tr> <td>Arbre plein, bride de serrage</td><td>10 mm avec surface</td></tr> <tr> <td>Arbre plein, bride synchro</td><td>6 mm avec surface</td></tr> <tr> <td>Axe creux non traversant</td><td>12 mm Bornes à l'avant 6 mm Bornes à l'avant 10 mm Bornes à l'avant 14 mm Bornes à l'avant 15 mm Bornes à l'avant 16 mm Bornes à l'avant</td></tr> <tr> <td>Axe creux traversant</td><td>14 mm Bornes à l'avant 16 mm Bornes à l'avant 6 mm Bornes à l'avant 15 mm Bornes à l'avant</td></tr> </table>	Arbre plein, bride de serrage	10 mm avec surface	Arbre plein, bride synchro	6 mm avec surface	Axe creux non traversant	12 mm Bornes à l'avant 6 mm Bornes à l'avant 10 mm Bornes à l'avant 14 mm Bornes à l'avant 15 mm Bornes à l'avant 16 mm Bornes à l'avant	Axe creux traversant	14 mm Bornes à l'avant 16 mm Bornes à l'avant 6 mm Bornes à l'avant 15 mm Bornes à l'avant
Arbre plein, bride de serrage	10 mm avec surface								
Arbre plein, bride synchro	6 mm avec surface								
Axe creux non traversant	12 mm Bornes à l'avant 6 mm Bornes à l'avant 10 mm Bornes à l'avant 14 mm Bornes à l'avant 15 mm Bornes à l'avant 16 mm Bornes à l'avant								
Axe creux traversant	14 mm Bornes à l'avant 16 mm Bornes à l'avant 6 mm Bornes à l'avant 15 mm Bornes à l'avant								
Mode de raccordement	Connecteur mâle, 1x, M12, 4 pôles, axial Connecteur femelle, 2x, M12, 4 pôles, axial Connecteur mâle, 1x, M12, 4 pôles, radial Connecteur femelle, 2x, M12, 4 pôles, radial								
Interface de communication	PROFINET								
Nombre de pas par tour (résolution max.)	262.144 (18 bit)								
Résolution max. (nombre de pas par tour x nombre de tours)	18 bit x 16 bit (262.144 x 65.536)								
Programmable/configurable	Via l'outil d'ingénierie API								
Plage de température de fonctionnement	-40 °C ... +85 °C								
Indice de protection	IP65 (CEI 60529)								

Description du produit

L'ANS/ANM58 est un puissant codeur absolu de 58 mm. Grâce aux nombreuses versions d'axes et de brides ainsi qu'aux raccordements axiaux et radiaux, il convient à l'intégration dans de nombreuses applications différentes. Grâce à la combinaison d'un système de mesure optique version monotour précis et d'un système mécanique multitours, l'ANS/ANM58 fournit des données fiables pour la surveillance des mouvements et le contrôle des processus. Grâce à l'interface PROFINET avec profil de codeur dans la version 4.2, les processus peuvent être exécutés de manière synchrone via la fonction IRT (Isochronous Real Time), ce qui augmente la productivité. De plus, le codeur fournit de nombreuses données de diagnostic pour la maintenance de l'installation en fonction de l'état. Avec une profondeur de montage de seulement 39 mm pour la version radiale, le ANS/ANM58 est idéal pour les situations de montage étroites.

En bref

- Version radiale et axiale avec variantes d'axes et de brides
- Faible profondeur de montage de seulement 39 mm
- Interface PROFINET avec profil de codeur 4.2
- Paramétrable via le TIA Portal ou SICK Engineering Tool
- Configuration et visualisation de nombreuses données de diagnostic via SICK Engineering Tool
- Système de mesure optique précis de 18 bits et étage mécanique multitour de 16 bits

Vos avantages

- Intégrable dans différentes applications grâce à de nombreuses variantes mécaniques
- Idéal pour les situations de montage où l'espace est limité
- Processus synchronisés et augmentation de la productivité grâce à la fonction IRT et au débit de données élevé
- Intégration facile dans l'installation grâce à l'interface PROFINET
- Moins de temps d'arrêt, car de nombreuses données de diagnostic du processus permettent une maintenance de l'installation en fonction de l'état
- Haute qualité de processus grâce à des données monotour et multitours particulièrement précises

Domaines d'application

- Technique d'emballage : surveillance de la position et de la vitesse pour la synchronisation des processus
- Construction mécanique : mesure répétitive de positions et de mouvements pour une commande précise des machines et des installations
- Stockage et manutention : mesure de la vitesse et de la position pour une automatisation efficace du stockage

SICK EN BREF

SICK est l'un des principaux fabricants de capteurs et de solutions de détection intelligents pour les applications industrielles. Notre gamme unique de produits et de services vous fournit tous les outils dont vous avez besoin pour la gestion sûre et efficace de vos processus, la protection des personnes contre les accidents et la prévention des dommages environnementaux.

Nous possédons une vaste expérience dans de nombreux secteurs et connaissons vos processus et vos exigences. Nous sommes en mesure de vous proposer les capteurs intelligents qui répondent parfaitement à vos besoins. Nos solutions systèmes sont testées et améliorées dans des centres d'application situés en Europe, en Asie et en Amérique du Nord afin de satisfaire pleinement nos clients. Cette rigueur a fait de notre entreprise un fournisseur et partenaire de développement fiable.

Nous proposons également une gamme complète de services : les SICK LifeTime Services vous accompagnent tout au long du cycle de vie de vos machines et vous garantissent sécurité et productivité.

C'est ainsi que nous concevons la détection intelligente.

DANS LE MONDE ENTIER, PRÈS DE CHEZ VOUS :

Interlocuteurs et autres sites sur → www.sick.com